

Российская Федерация  
Тюменская область  
Общество с Ограниченной Ответственностью  
"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"  
Свидетельство №2202

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»  
(корректировка)

## ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Входные группы..

Книга 2. Входные группы №2, 3, 4, 5

ПСС-207-19-КР2.2

Общество с Ограниченной Ответственностью  
"ПРОЕКСТРОЙСЕРВИС"  
Свидетельство №2202

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»  
(корректировка)

## ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Входные группы..

Книга 2. Входные группы №2, 3, 4, 5

ПСС-207-19-КР2.2

Главный инженер проекта

В.А. Шаламов

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

2023 г.

## Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
ПСС-207-19-КР2.С	Содержание	2, 3
ПСС-207-19-КР2.ТЧ.С	Содержание текстовой части	4
ПСС-207-19-КР2.ТЧ	Текстовая часть	5, 6
Графическая часть		
<u>Входная группа №1</u>		
ПСС-207-19-КР2, л.1	План расположения монолитных фундаментов входной группы №1 М 1:125	7
ПСС-207-19-КР2, л.2	План расположения монолитного свайного фундамента под входную группу	8
ПСС-207-19-КР2, л.3	План расположения опорных кирпичных стен, ж/б клумб, коронка из бордюрного камня	9
ПСС-207-19-КР2, л.4	План расположения дополнительной отделки кирпичных стен	10
ПСС-207-19-КР2, л.5	План расположения конструкций фальшкровли	11
<u>Входная группа №2</u>		
ПСС-207-19-КР2, л.6	План расположения буронабивных свай	12
ПСС-207-19-КР2, л.7	Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит	13
ПСС-207-19-КР2, л.8	Опалубочный план монолитных стен, бордюрных коронок	14
ПСС-207-19-КР2, л.9	План расположения дренажных отверстий	15
ПСС-207-19-КР2, л.10	Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №2	16
ПСС-207-19-КР2, л.11	Конструкции фальшкровли	17
ПСС-207-19-КР2, л.12	Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы	18
ПСС-207-19-КР2, л.13	Спецификация стальных элементов фальшкровли	19
ПСС-207-19-КР2, л.14	План отделочных материалов входной группы №2	20
<u>Входная группа №3</u>		
ПСС-207-19-КР2, л.15	План расположения буронабивных свай	21
ПСС-207-19-КР2, л.16	Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит	22
ПСС-207-19-КР2, л.17	Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	23
ПСС-207-19-КР2, л.18	Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №3	24
ПСС-207-19-КР2, л.19	Конструкции фальшкровли	25

ПСС-207-19-КР2.С

Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
ГИП		Шаламов			03.23

Содержание



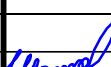
Стадия	Лист	Листов
П	1	2

ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

Графическая часть					3
ПСС-207-19-КР2, л.20		Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы		26	
ПСС-207-19-КР2, л.21		Спецификация стальных элементов фальшкровли		27	
ПСС-207-19-КР2, л.22		План отделочных материалов входной группы №3		28	
Входная группа №4					
ПСС-207-19-КР2, л.23		План расположения буронабивных свай		29	
ПСС-207-19-КР2, л.24		Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит		30	
ПСС-207-19-КР2, л.25		Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий		31	
ПСС-207-19-КР2, л.26		Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №4		32	
ПСС-207-19-КР2, л.27		Конструкции фальшкровли		33	
ПСС-207-19-КР2, л.28		Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы		34	
ПСС-207-19-КР2, л.29		Спецификация стальных элементов фальшкровли		35	
ПСС-207-19-КР2, л.30		План отделочных материалов входной группы №4		36	
Входная группа №5					
ПСС-207-19-КР2, л.31		План расположения буронабивных свай		37	
ПСС-207-19-КР2, л.32		Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит		38	
ПСС-207-19-КР2, л.33		Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий		39	
ПСС-207-19-КР2, л.34		Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4		40	
ПСС-207-19-КР2, л.35		Спецификация элементов конструкций входной группы №5		41	
ПСС-207-19-КР2, л.36		Конструкции фальшкровли		42	
ПСС-207-19-КР2, л.37		Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы		43	
ПСС-207-19-КР2, л.38		Спецификация стальных элементов фальшкровли		44	
ПСС-207-19-КР2, л.39		План отделочных материалов входной группы №5		45	

## Содержание текстовой части

а) сведения о топографических, инженерно-геологических, гидрогеологических, метеорологических и климатических условиях земельного участка, предоставленного для размещения объекта капитального строительства	5
б) сведения об особых природных климатических условиях территории, на которой располагается земельный участок, предоставленный для размещения объекта капитального строительства	5
в) сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта в основании объекта капитального строительства	5
г) уровень грунтовых вод, их химический состав, агрессивность грунтовых вод и грунта по отношению к материалам, используемым при строительстве подземной части объекта капитального строительства	5
д) описание и обоснование конструктивных решений зданий и сооружений, включая их пространственные схемы, принятые при выполнении расчетов строительных конструкций	5
е) описание и обоснование технических решений, обеспечивающих необходимую прочность, устойчивость, пространственную неизменяемость зданий и сооружений объекта капитального строительства в целом, а также их отдельных конструктивных элементов, узлов, деталей в процессе изготовления, перевозки, строительства и эксплуатации объекта капитального строительства	6
ж) описание конструктивных и технических решений подземной части объекта капитального строительства	6
з) описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений зданий и сооружений объекта капитального строительства	6
и) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей основных производственных, экспериментальных, сборочных, ремонтных и иных цехов, а также лабораторий, складских и административно-бытовых помещений, иных помещений вспомогательного и обслуживающего назначения – для объектов производственного назначения	6
к) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего назначения и технического назначения – для объектов непроизводственного назначения	6
л) обоснование проектных решений и мероприятий, обеспечивающих: <ul style="list-style-type: none"> <li>- соблюдение требуемых теплозащитных характеристик ограждающих конструкций;</li> <li>- снижение шума и вибраций;</li> <li>- гидроизоляцию и пароизоляцию помещений;</li> <li>- снижение загазованности помещений;</li> <li>- удаление избытков тепла;</li> <li>- соблюдение безопасного уровня электромагнитных и иных излучений, соблюдение санитарно-гигиенических условий;</li> <li>- пожарную безопасность</li> </ul>	6
м) характеристики и обоснование конструкций полов, кровли, подвесных потолков, перегородок, а также отделки помещений	6
н) перечень мероприятий по защите строительных конструкций и фундаментов от разрушения	6
о) описание инженерных решений и сооружений, обеспечивающих защиту территории объекта капитального строительства, отдельных зданий и сооружений объекта капитального строительства, а также персонала (жителей) от опасных природных и техногенных процессов	6

						ПСС-207-19-КР2.ТЧ.С			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Содержание текстовой части	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаламов			03.23		П	1	1
Проверил		Шаламов			03.23				
ГИП		Шаламов			03.23		ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		

**а) сведения о топографических, инженерно-геологических, гидрогеологических, метеорологических и климатических условиях земельного участка, предоставленного для размещения объекта капитального строительства**

Основанием для проектирования является техническое задание на выполнение работ по разработке проектной документации по объекту: «Парк по улице Менделеева в городе Югорске»

Уклоны поверхности рассматриваемой территории незначительны, рельеф созданный в результате деятельности человека.

**б) сведения об особых природных климатических условиях территории, на которой располагается земельный участок, предоставленный для размещения объекта капитального строительства**

Современные карстово-суффозионные процессы на территории объекта капитального ремонта при проведении инженерно-геологических изысканий не наблюдались.

Таким образом данный участок оценивается как потенциально без опасный в карстово-суффозионном отношении.

Согласно СП 14.13330.2018 «Строительство в сейсмических районах» по карте ОСР-2015-В (5%-ная вероятность возможного превышения в течение 50 лет указанных на карте значений сейсмической активности) – сейсмичность района 5 баллов. Таким образом, район относится к умеренно опасным.

**в) сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта в основании объекта капитального строительства**




Физико-механические свойства грунтов изучались лабораторными и полевыми методами в соответствии с действующими нормативными документами, результаты представлены в отчете об инженерно-геологических изысканиях.

**г) уровень грунтовых вод, их химический состав, агрессивность грунтовых вод и грунта по отношению к материалам, используемым при строительстве подземной части объекта капитального строительства**

По водному режиму реки – относятся к Западно-Сибирскому типу – характерно наличие высокого весенне-летнего половодья. Доля весеннего стока составляет 45%, летне-осеннего – 45%, зимнего – 10%. Устойчивый ледостав на реках образуется в начале ноября. Вскрываются реки в конце апреля – начале мая. По характеру развития русловых процессов водотоки относятся к типу рек со свободным меандрированием.

**д) описание и обоснование конструктивных решений зданий и сооружений, включая их пространственные схемы, принятые при выполнении расчетов строительных конструкций**

При выполнении работ по разработке проектной документации по объекту: «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» предусматривается строительство пяти входных групп для доступа на территорию парка

						ПСС-207-19-КР2.ТЧ			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Текстовая часть	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаламов			03.23		П	1	2
Проверил		Шаламов			03.23				
ГИП		Шаламов			03.23		ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		

е) описание и обоснование технических решений, обеспечивающих необходимую прочность, устойчивость, пространственную неизменяемость зданий и сооружений объекта капитального строительства в целом, а также их отдельных конструктивных элементов, узлов, деталей в процессе изготовления, перевозки, строительства и эксплуатации объекта капитального строительства

Пространственная неизменяемость конструкций входных групп обеспечивается конструктивной схемой. Входные группы выполнены из кирпича полнотелого и железобетонного монолита.

ж) описание конструктивных и технических решений подземной части объекта капитального строительства

Подземная часть входных групп представляют собой цельные монолитные плиты, армированные двумя сетками. Основанием служат буронабивные сваи с арматурными выпусками для дальнейшей заделки с арматурой плиты.

з) описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений зданий и сооружений объекта капитального строительства

Не требуется

и) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей основных производственных, экспериментальных, сборочных, ремонтных и иных цехов, а также лабораторий, складских и административно-бытовых помещений, иных помещений вспомогательного и обслуживающего назначения – для объектов производственного назначения

Не требуется.

к) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего назначения и технического назначения – для объектов непроизводственного назначения

Не требуется.

л) обоснование проектных решений и мероприятий, обеспечивающих:

- соблюдение требуемых теплозащитных характеристик ограждающих конструкций:

Не требуется

- снижение шума и вибраций:

Не требуется

- снижение загазованности помещений:

- удаление избытков тепла:

Не требуется.

- соблюдение безопасного уровня электромагнитных и иных излучений, соблюдение санитарно-гигиенических условий:

Не требуется.

м) характеристику и обоснование конструкций полов, кровли, подвесных потолков, перегородок, а также отделки помещений

Не требуется.

н) перечень мероприятий по защите строительных конструкций и фундаментов от разрушения

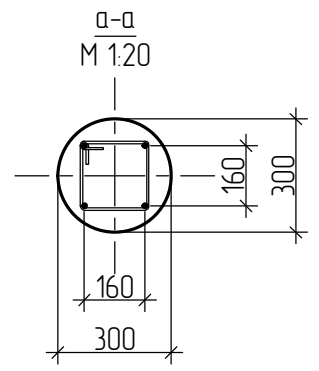
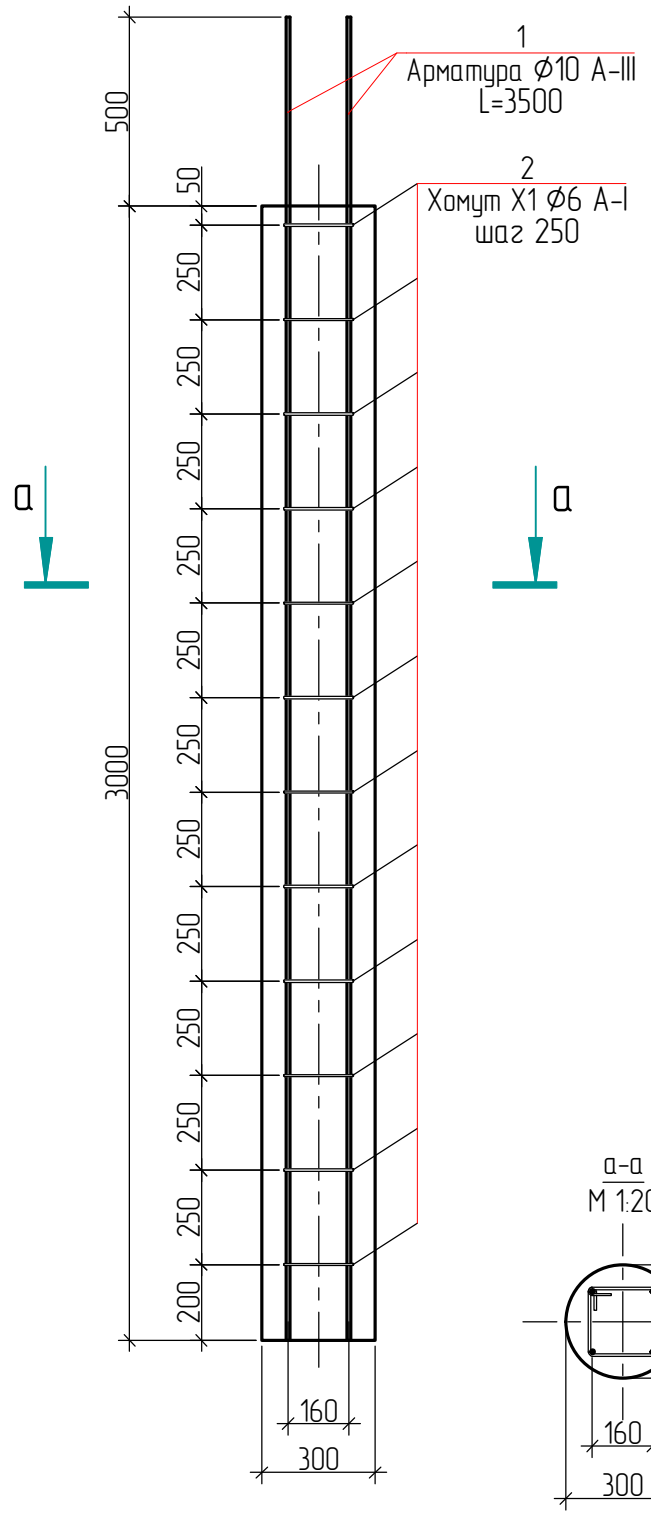
Металлические элементы покрыть эмалью RAL 8019 и 7004 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

о) описание инженерных решений и сооружений, обеспечивающих защиту территории объекта капитального строительства, отдельных зданий и сооружений объекта капитального строительства, а также персонала (жителей) от опасных природных и техногенных процессов

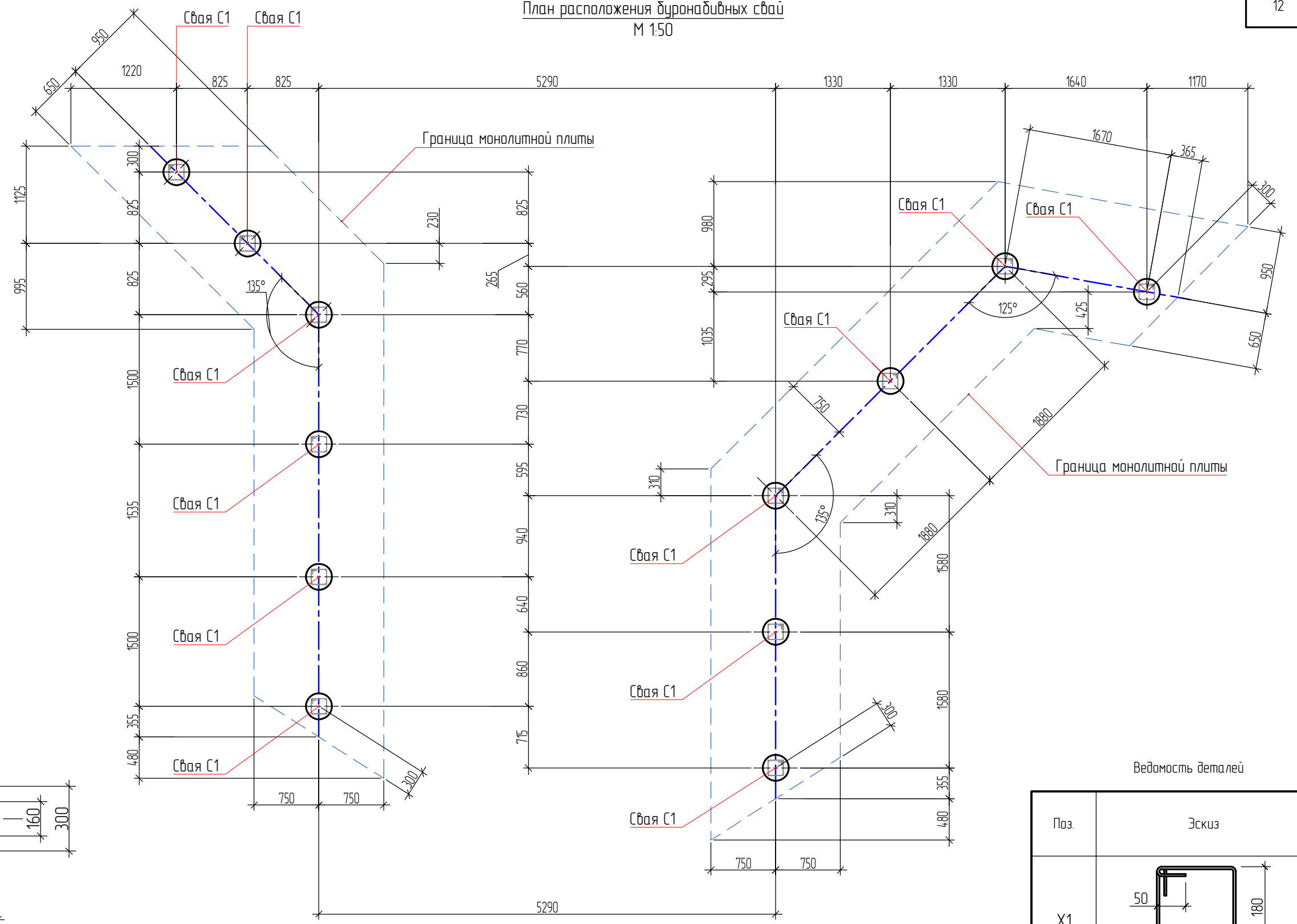
**Не требуется.**

					ПСС-207-19-КР2.ТЧ	Лист
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.		2

Буроабитная свая С1  
М 1:20



План расположения буроабитных свай  
М 1:50



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

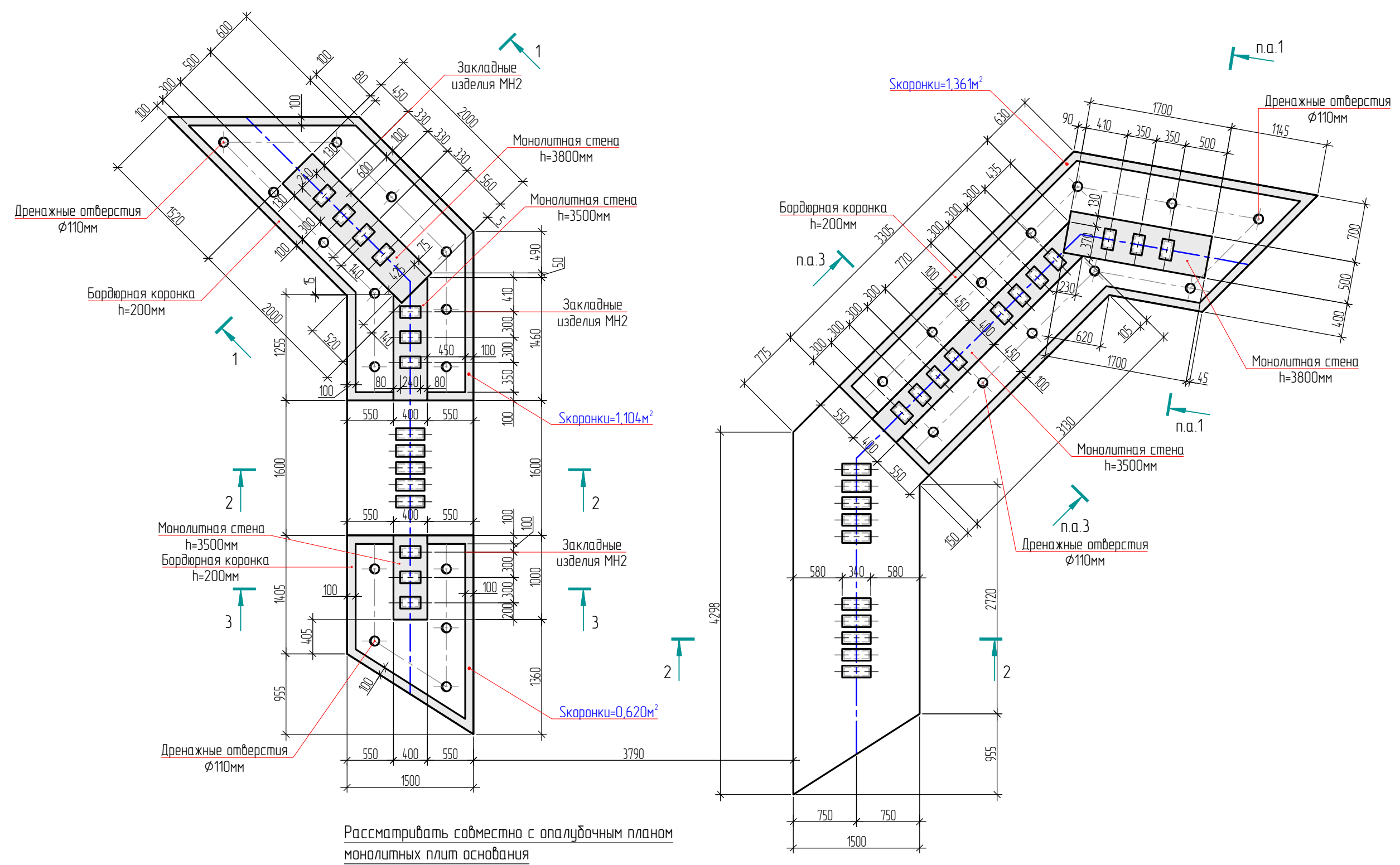
Согласовано					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примеч- ание
С1	Устройство буронабивных свай С1		12		
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\varnothing 10$ А-III, L = 3500мм	48	2,16	103,68 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Хомут X1 $\varnothing 6$ А-I, L = 850мм	144	0,190	27,36 кг
		Материалы			
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	2,6 м³		

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов				03.23
Проверил	Шаламов				03.23
Входная группа №2					Стадия
					П
План расположения буроабитных свай					Лист
					6
ГИП					Листов
Шаламов					
03.23					
					ООО «ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС»



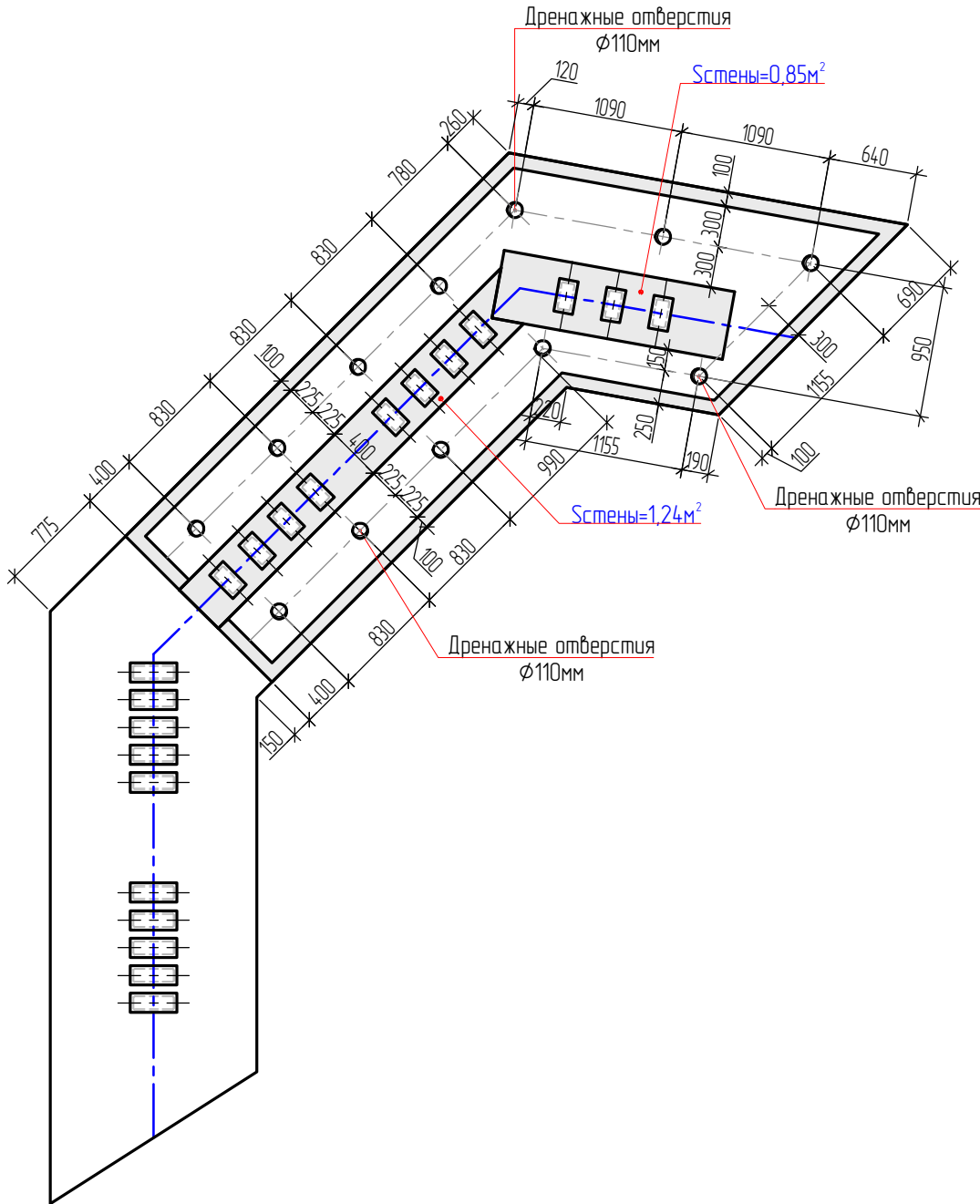
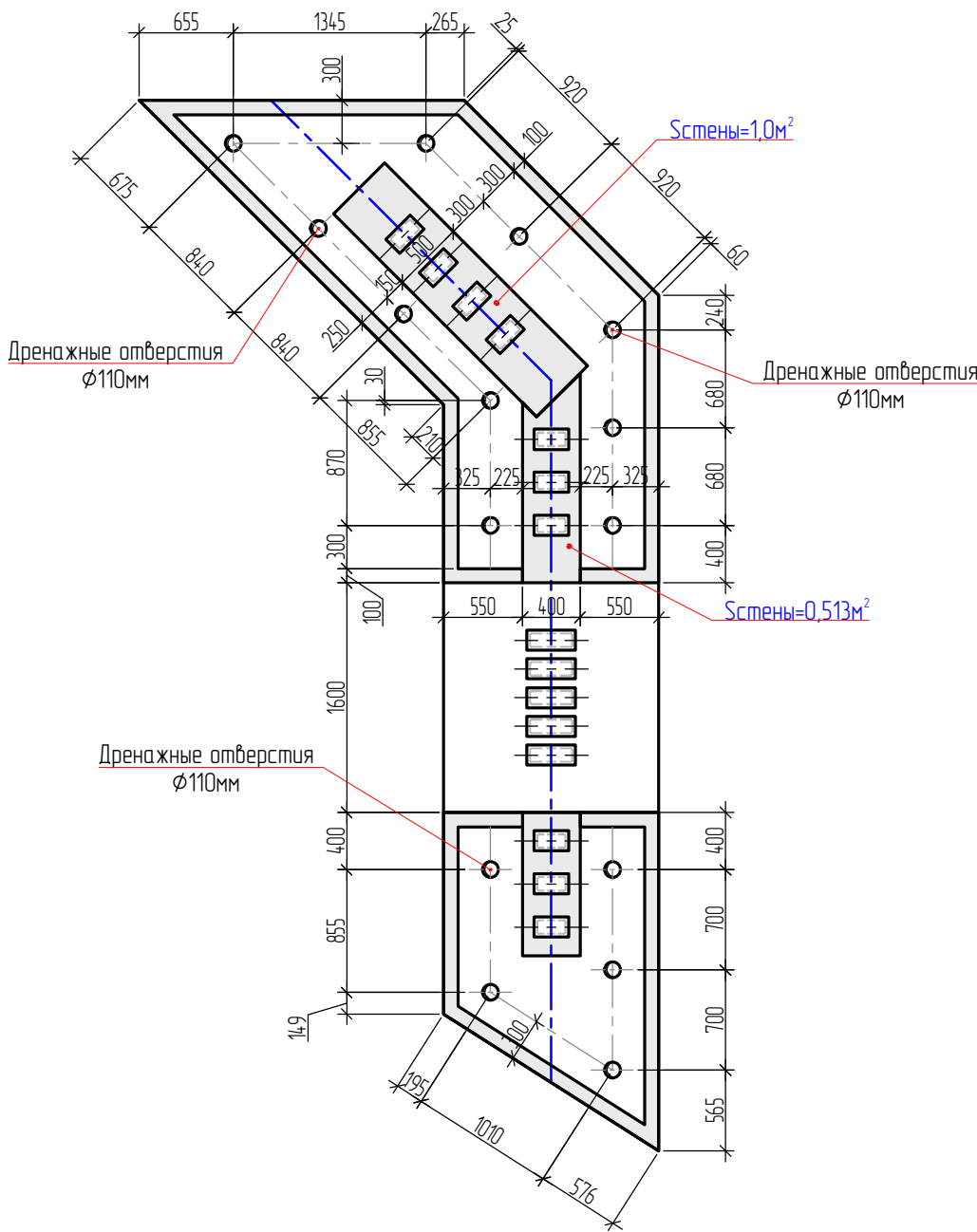




Рассматривать совместно с опалубочным планом  
монолитных плит основания

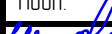

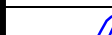
- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
  4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
  5. Арматурные выпуски деталь поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
  6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
  7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
  8. Спецификацию элементов смотреть лист 10.
  9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 10.
  10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, дефекты оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
  11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monoprot 20M.

						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Колуч	Лист	Ндэк.	Подп.	Дата	Входная группа №2	Стадия	Лист
Разраб.	Шаламов	Шаламов	Шаламов	Шаламов	03.23		П	8
Проверил	Шаламов	Шаламов	Шаламов	Шаламов	03.23	Опалубочный план монолитных стен, бордюрных коронок	ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов	Шаламов	Шаламов	Шаламов	03.23			

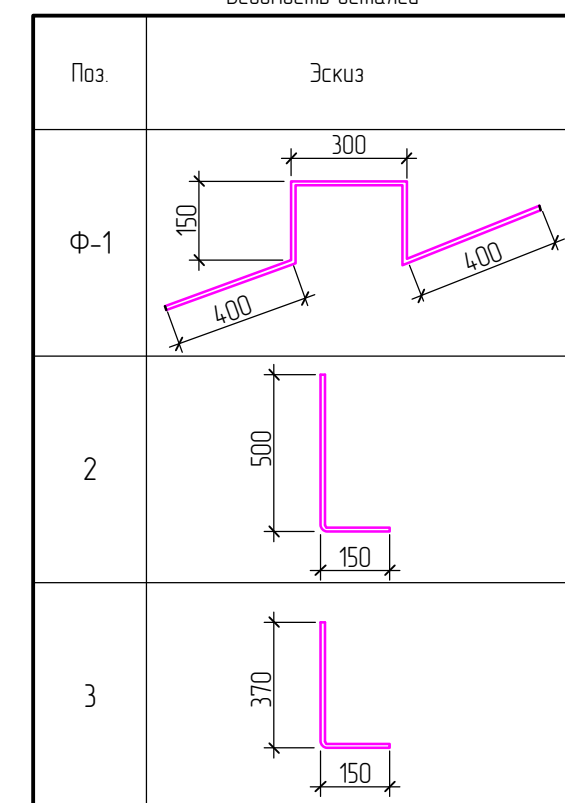
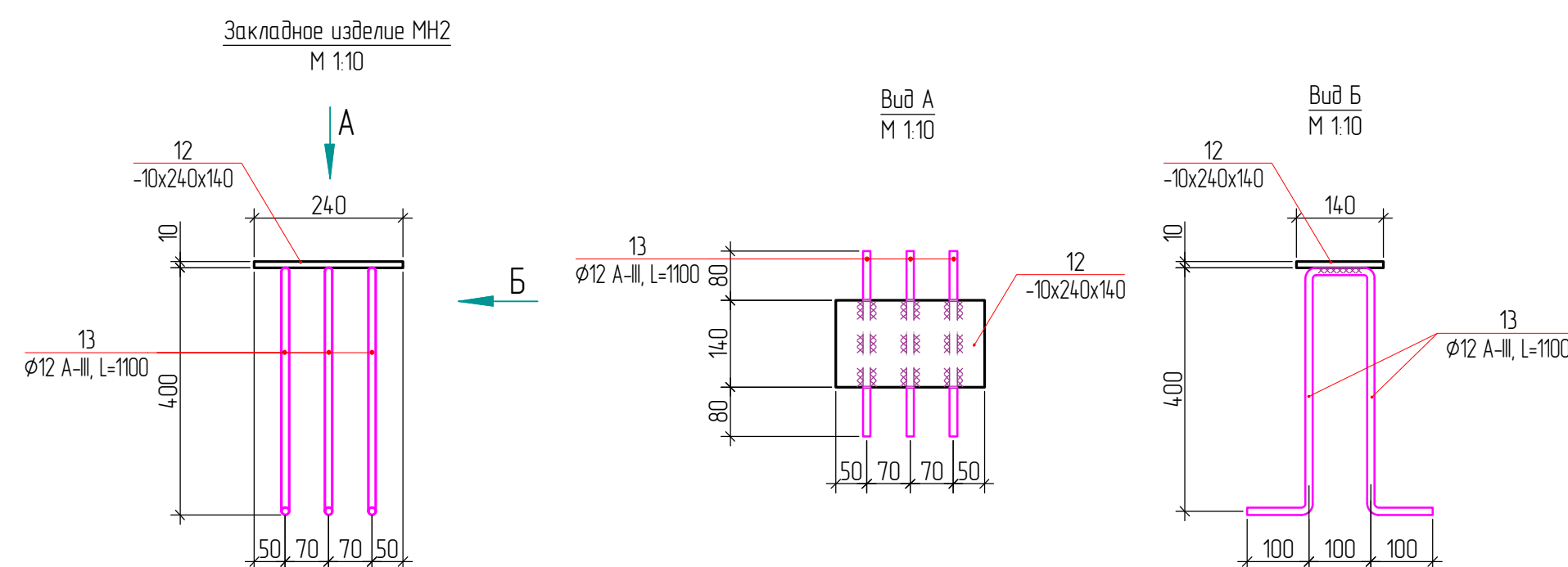
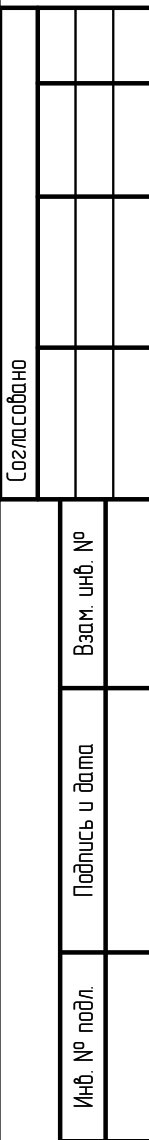


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен,  
бордюрных коронок

Примечания:  
1. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"  
2. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.  
3. Спецификацию элементов смотреть лист 10.

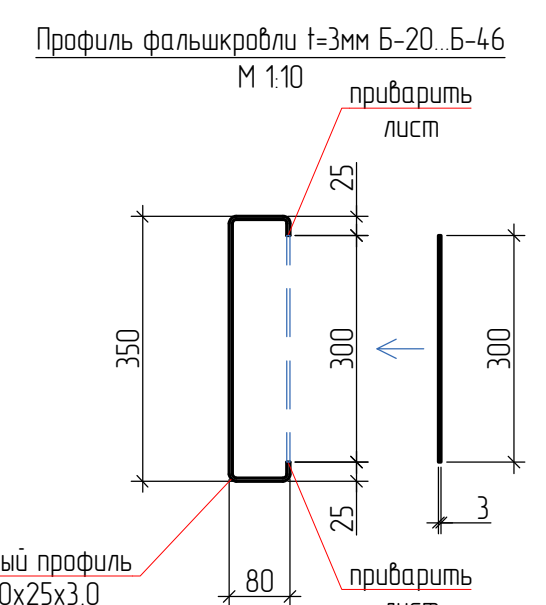
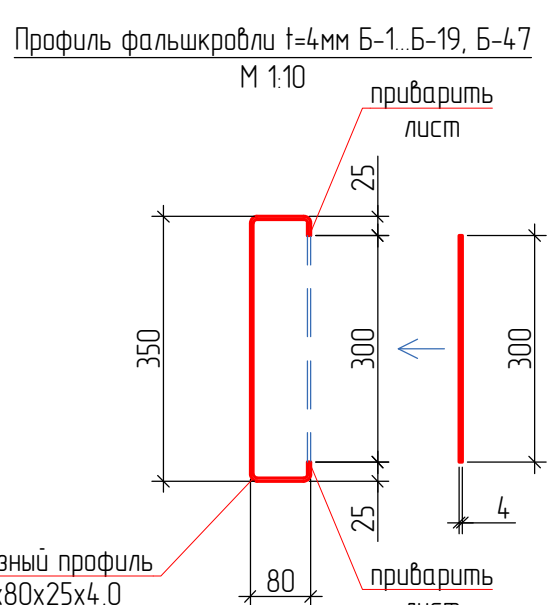
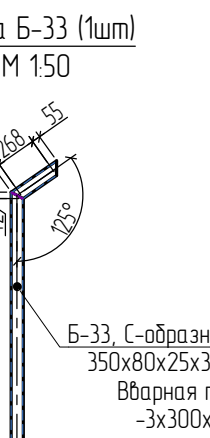
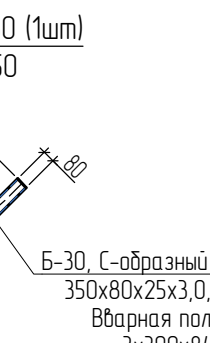
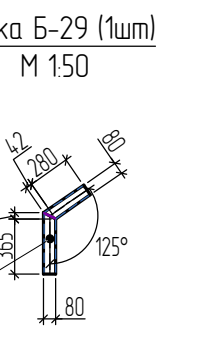
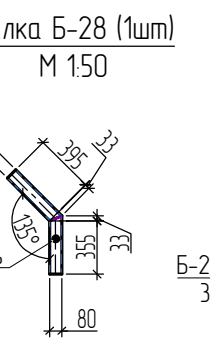
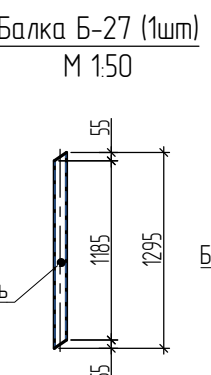
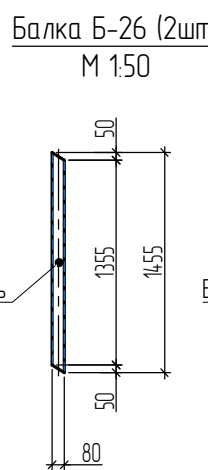
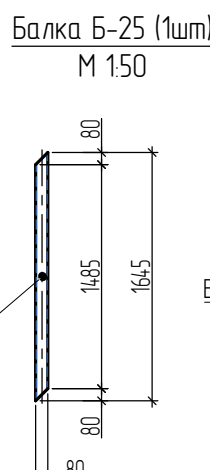
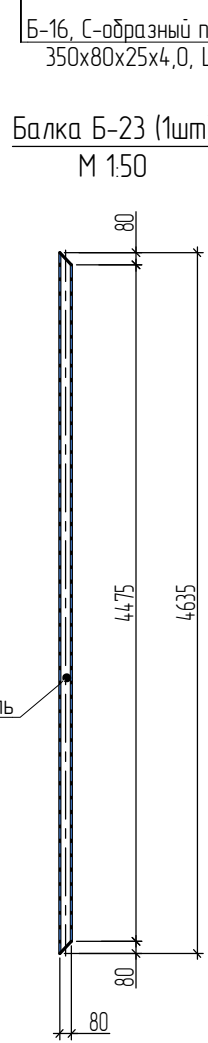
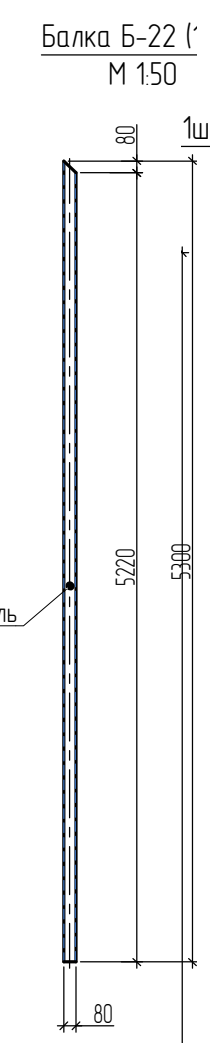
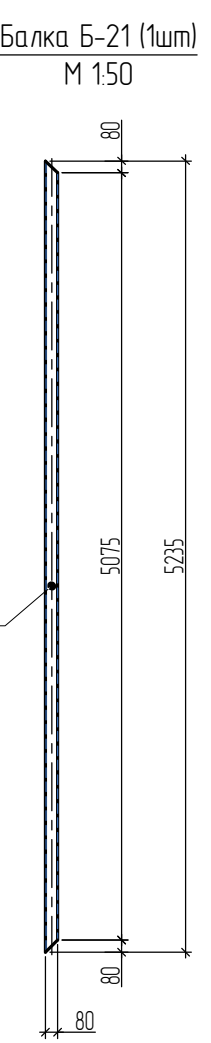
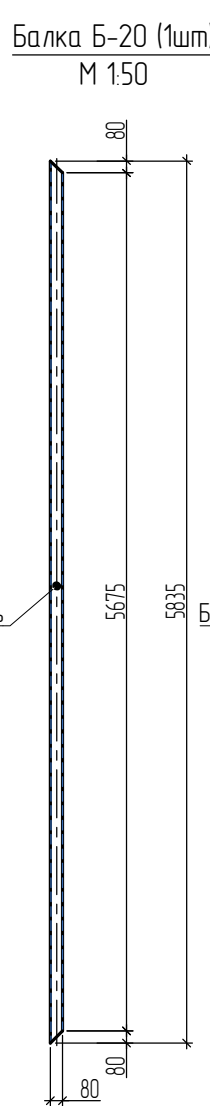
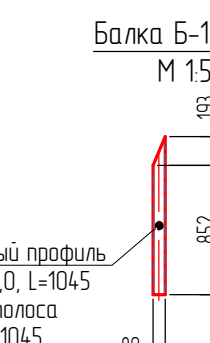
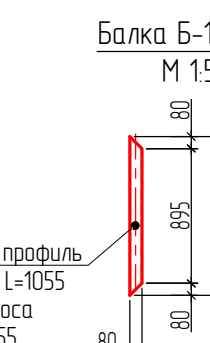
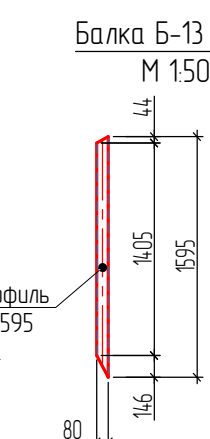
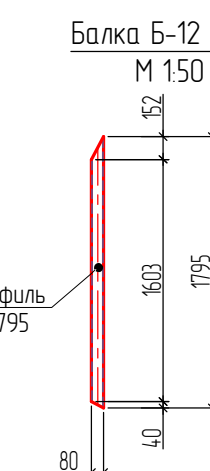
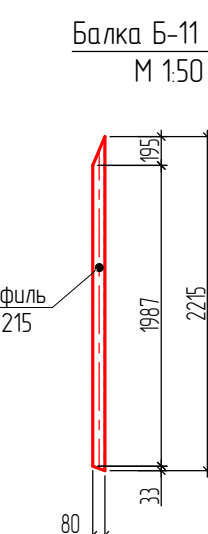
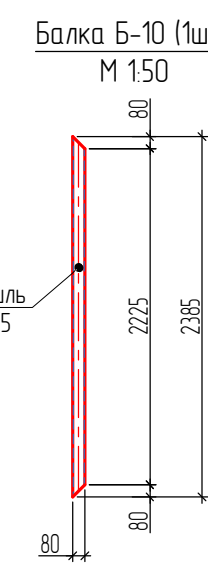
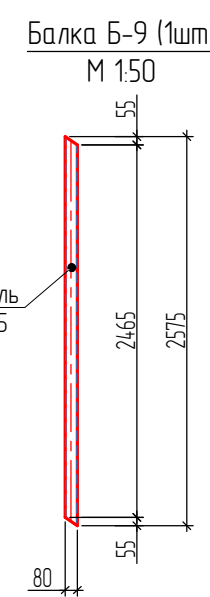
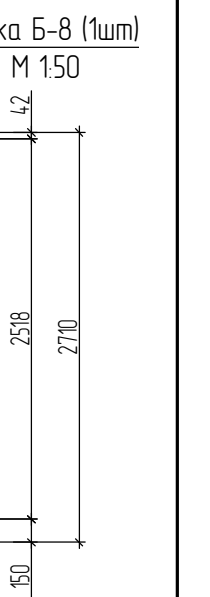
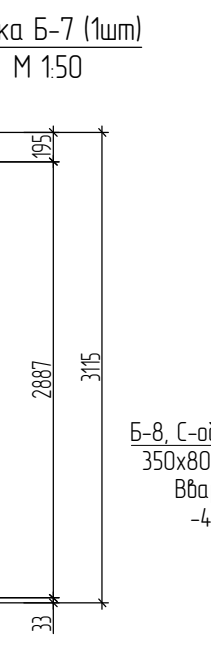
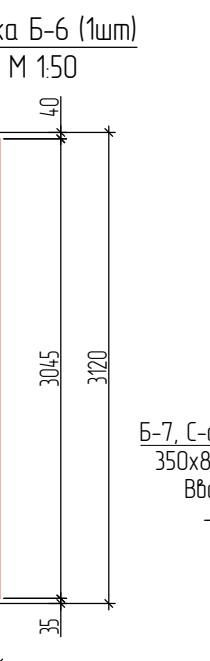
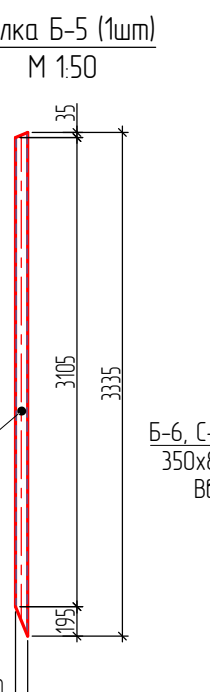
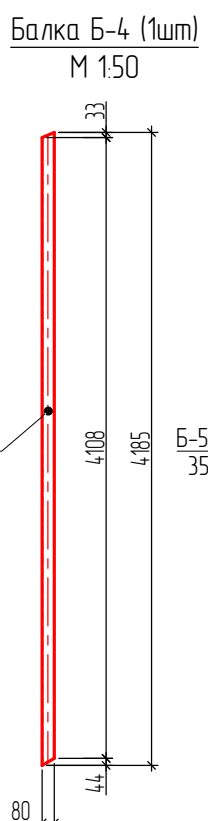
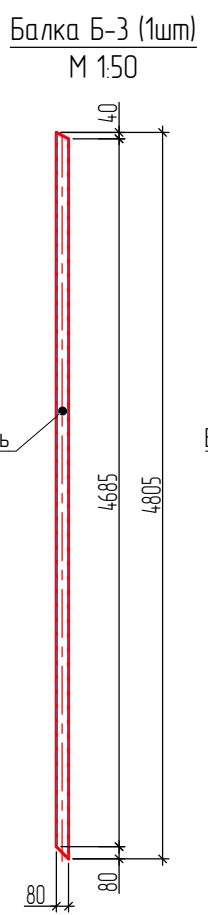
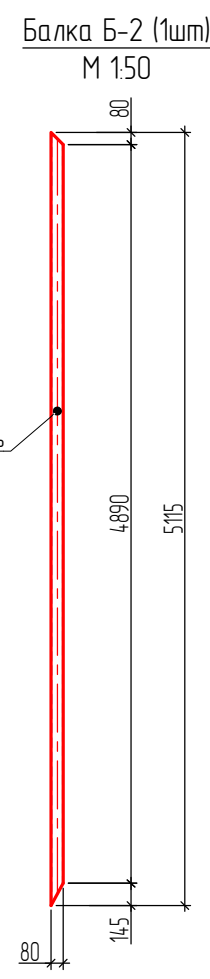
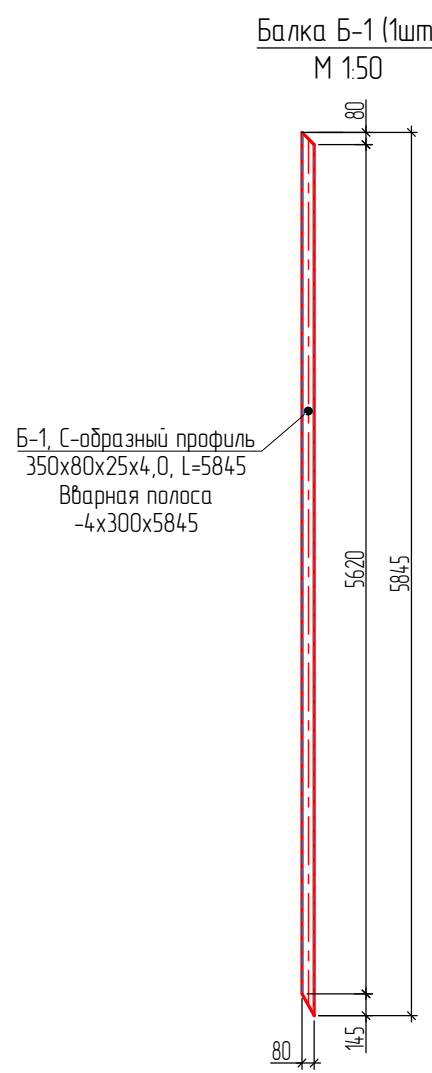
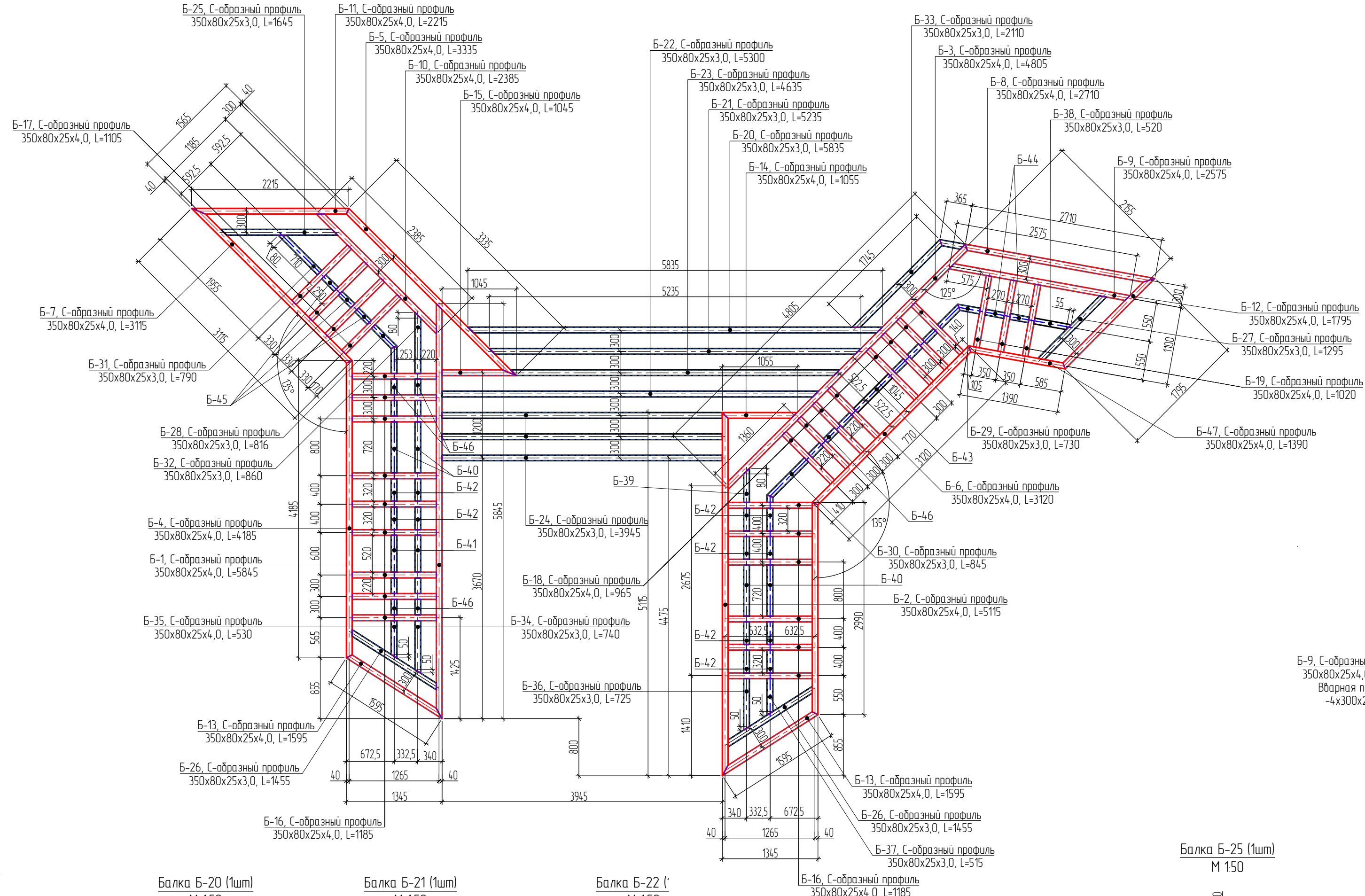
						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч.	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаламов			03.23				
Проверил		Шаламов			03.23		П	9	
						План расположения дренажных отверстий	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП		Шаламов			03.23				





						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Копч.	Лист	№зак.	Подп.	Дата			
Разработ	Шаламов	<i>Шаламов</i>		03.23		Входная группа №2	Стандия	Лист
Проверил	Шаламов	<i>Шаламов</i>		03.23			П	10
						Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №2	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов	<i>Шаламов</i>		03.23				

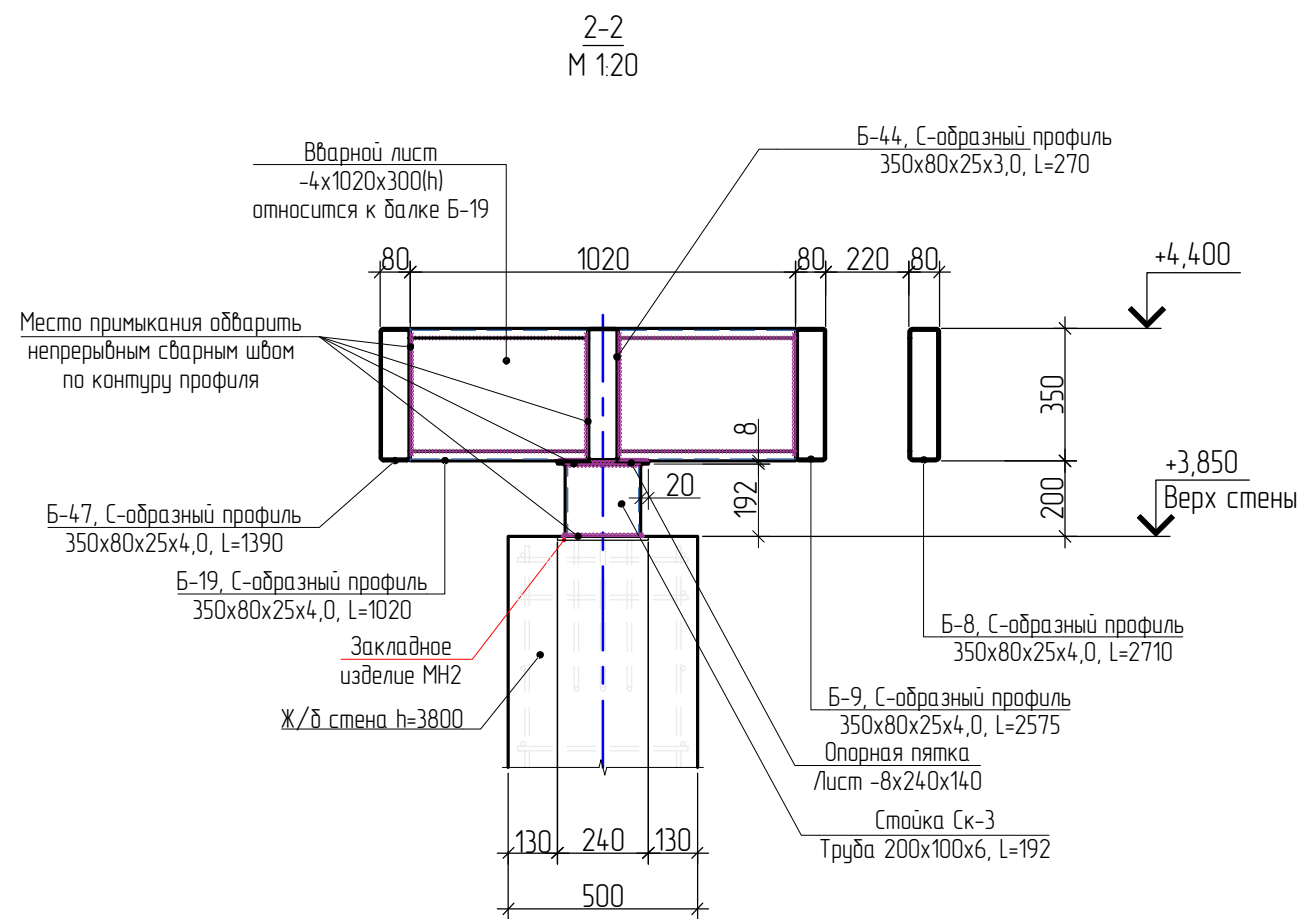
Конструкция фальшкрасли  
М 150



- Примечания
- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродом Э46 по ГОСТ 9467-75.
  - Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  - Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2. Строительное производство
  - Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  - Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  - Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкрасли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  - Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После обварки выполнить зачистку сварных швов.
  - Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  - Спецификации элементов лист 13.

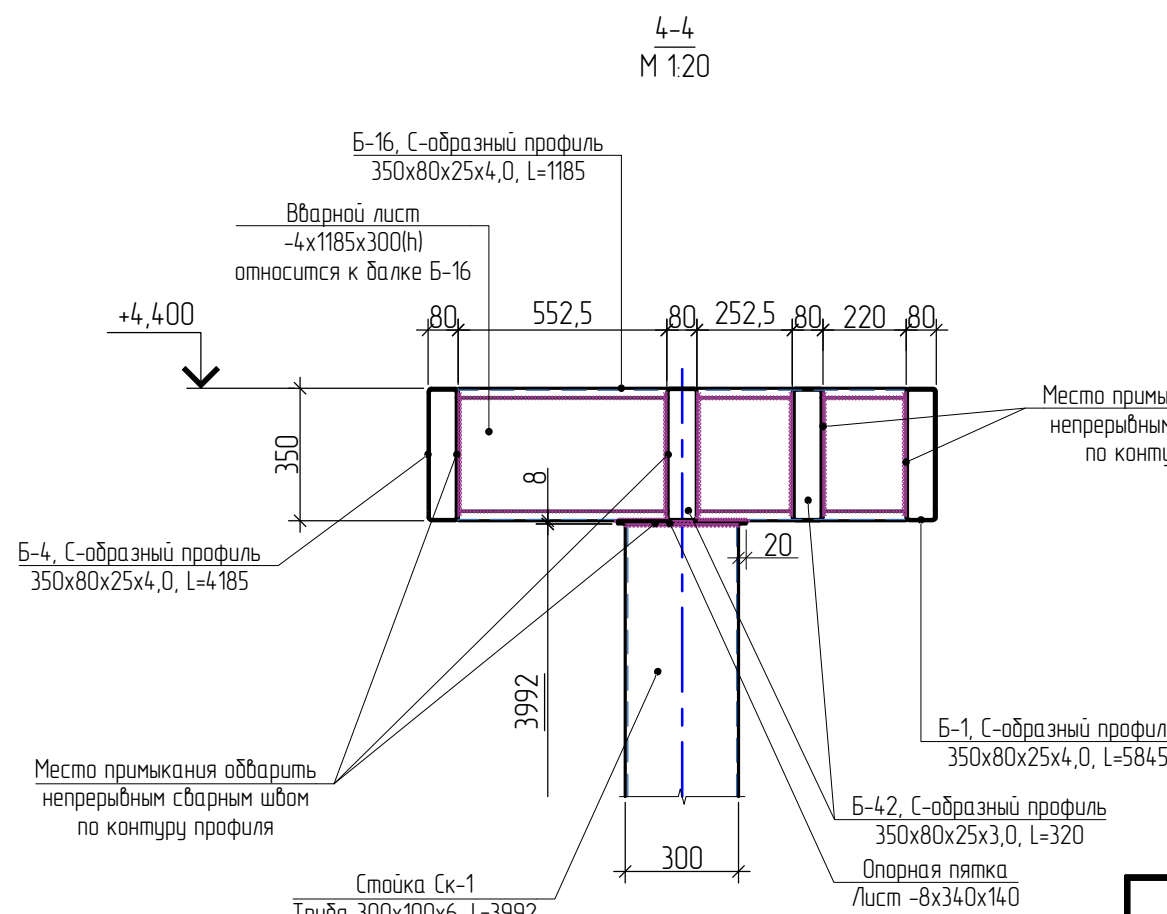
						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Колч.	Лист	Над.	Подп.	Дата	Входная группа №2	Стадия	Лист
Разраб.	Шаламов	03/23					П	11
Проверил	Шаламов	03/23				Конструкции фальшкрасли	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
Инж. № подл.								
Взам. инж. №								
Подпись и дата								
Инж. № подл.								





Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные стальные. Общие технические условия", сводам правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
6. Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После прибора выполнить зачистку сварных швов.
8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, да избежать повреждения лакокрасочного покрытия.
9. Спецификации элементов лист 13.



Формат A2

Спецификация стальных элементов фальшкраски (начало)																	Спецификация стальных элементов фальшкраски (продолжение)																	Спецификация стальных элементов фальшкраски (окончание)																	19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												



M 1:50



**Металлические элементы покрыть эмалью RAL 8019 и 7004 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Ни по входных групп в спецификации не у**

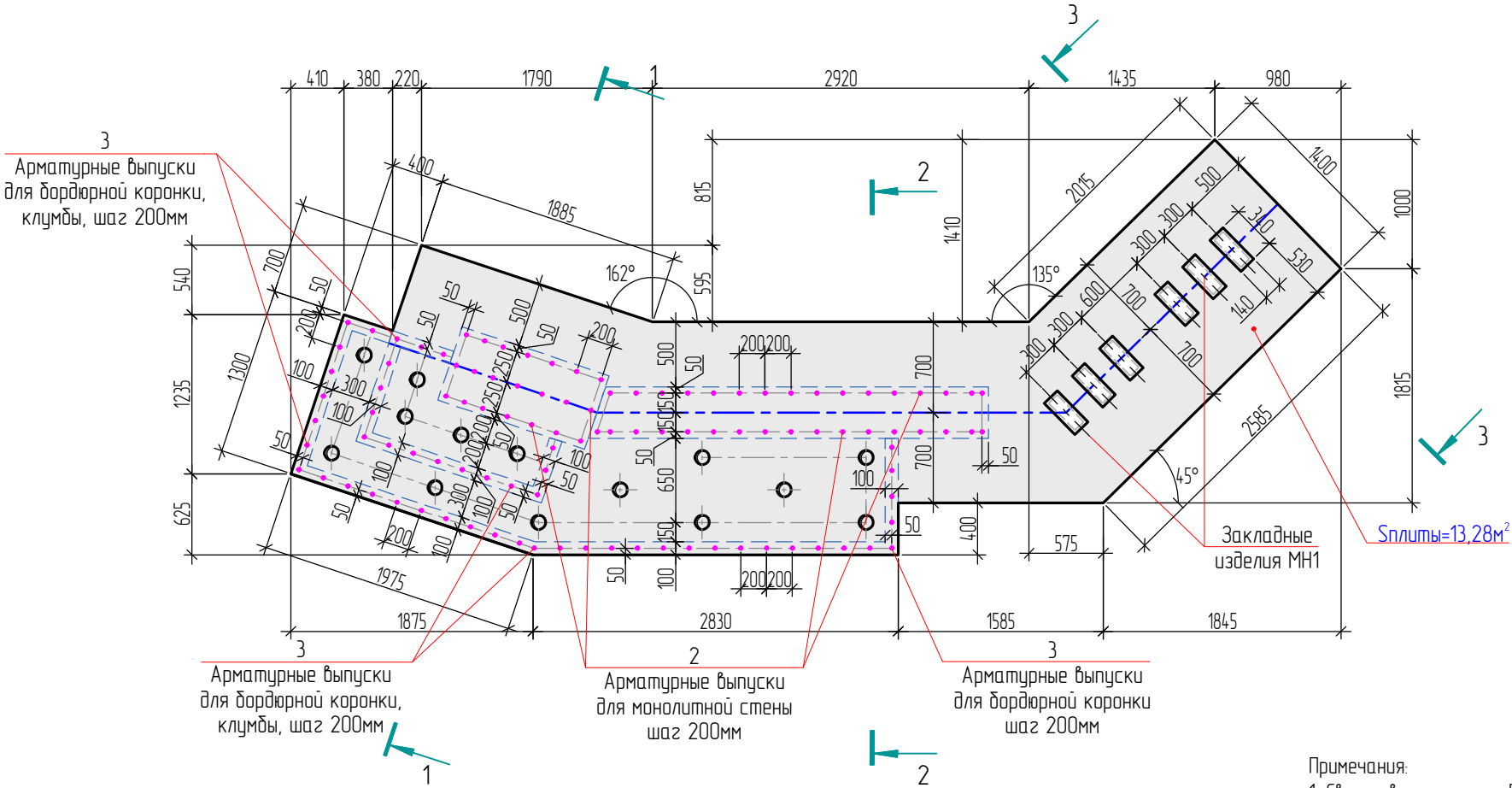
2 в 2 сло

 $8 \times 3$



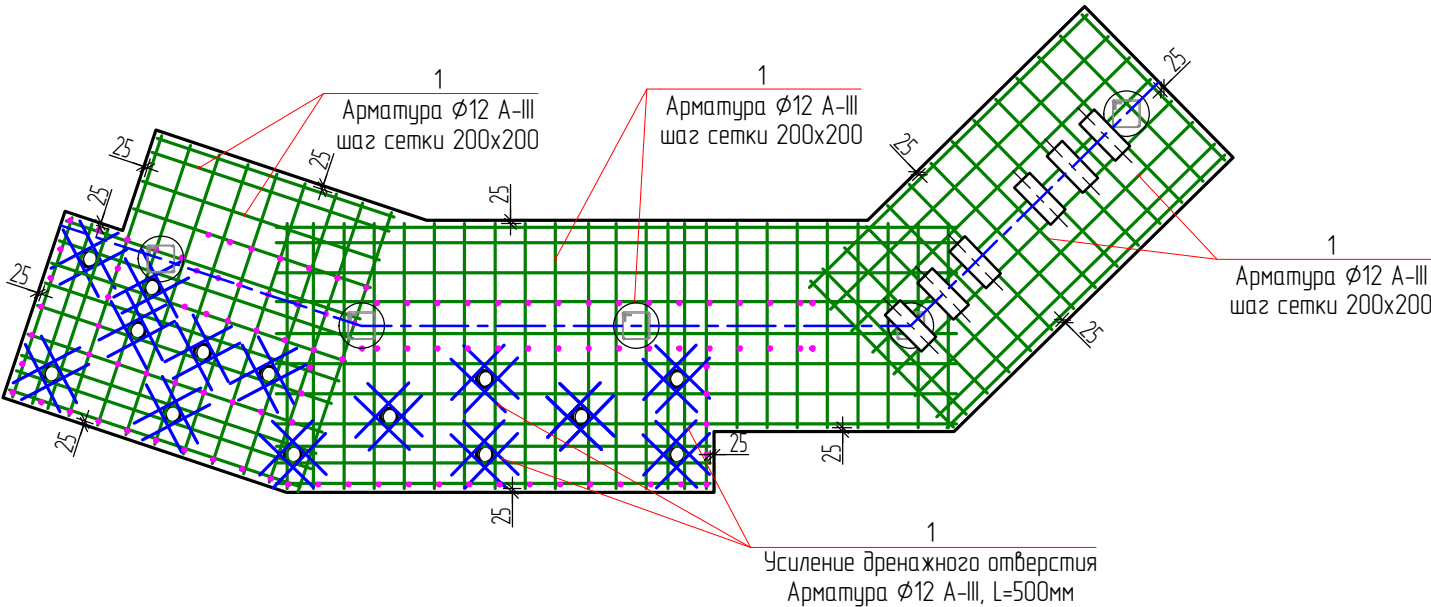


Опалубочный план монолитной плиты основания  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен,  
бордюрных коронок, планом расположения дренажных отверстий

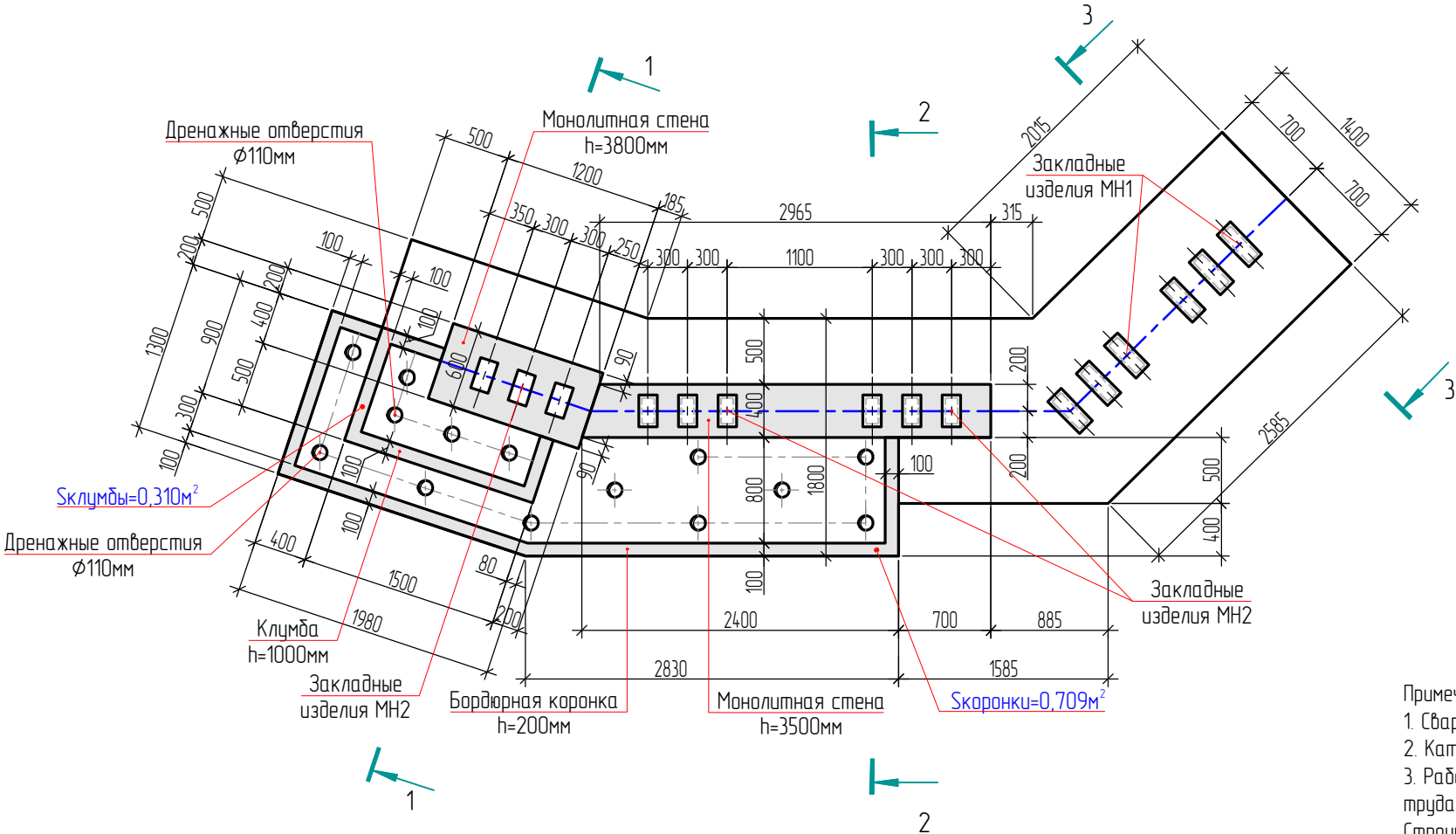
Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты  
М 1:50



- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
  5. Арматурные выпуски деталь поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
  6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
  7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
  8. Спецификацию элементов смотреть лист 18.
  9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 18.
  10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
  11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monoprol 20M.
  12. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

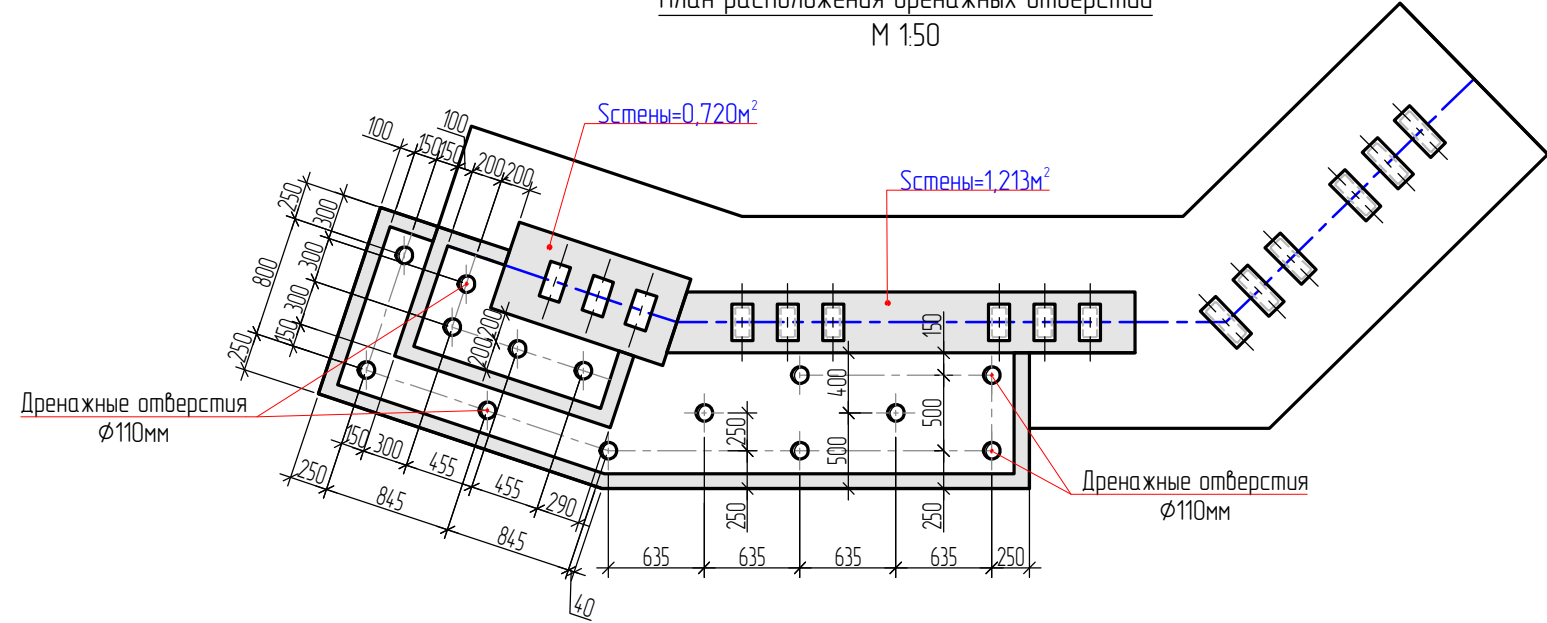
						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №3	Стадия	Лист
Разраб.	Шаламов	03.23					П	16
Проверил	Шаламов	03.23				Опалубочный план монолитной плиты основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов	03.23						

Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитной плиты основания

План расположения дренажных отверстий  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

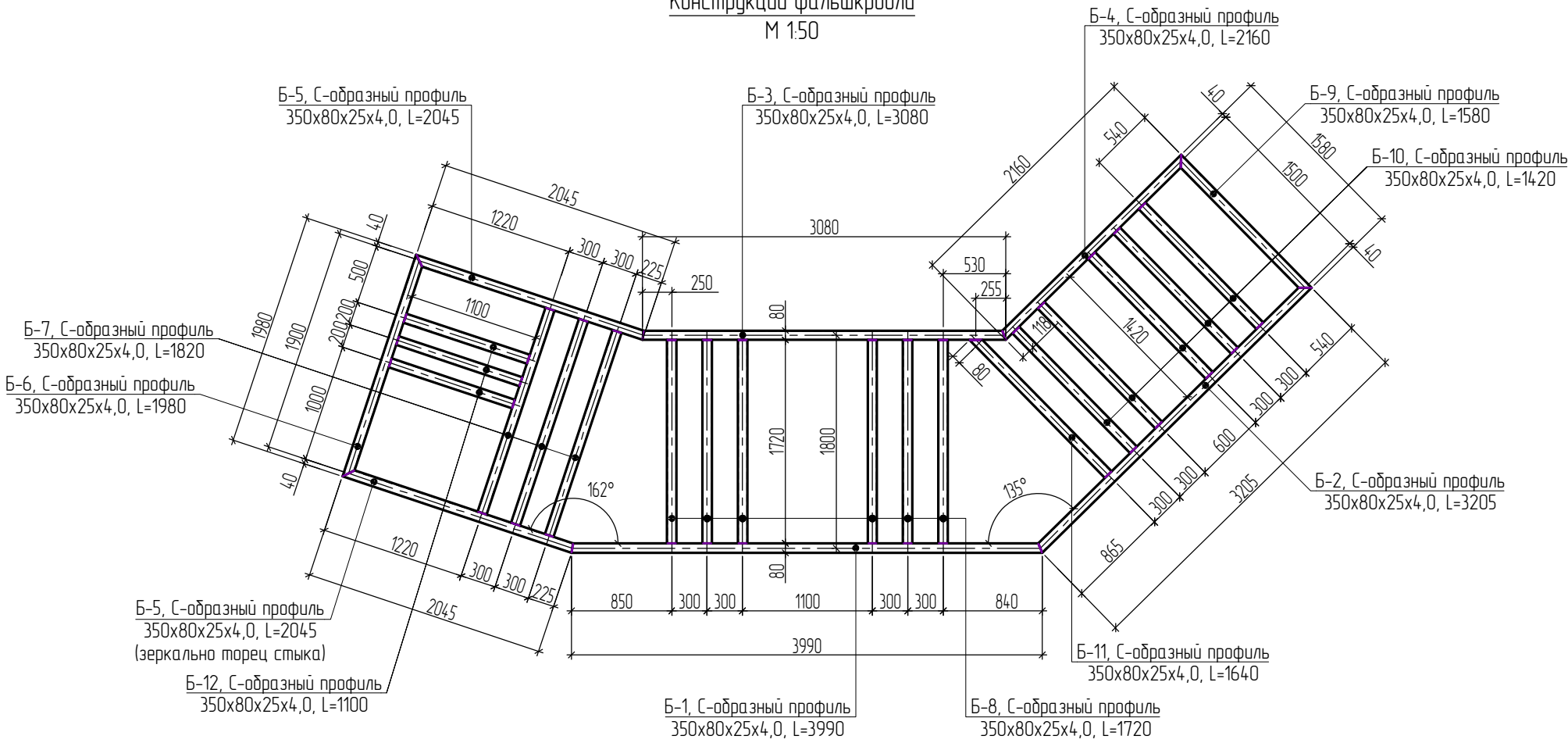
- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
  5. Арматурные выпуски деталей поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
  6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
  7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
  8. Спецификацию элементов смотреть лист 18.
  9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 18.
  10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
  11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и одеспыливающей гидрофобной пропиткой Мопорол 20М.
  12. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежании попадания внутрь бетонной смеси.
  13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №3	Стадия	Лист
Разраб.	Шаламов	Шаламов			03.23		П	17
Проверил	Шаламов	Шаламов			03.23	Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
Гип	Шаламов	Шаламов			03.23			

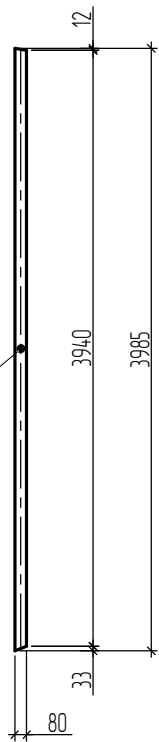




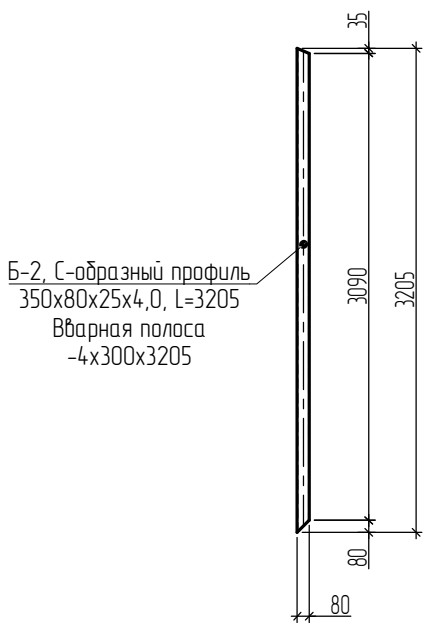
Конструкции фальшкровли  
М 1:50



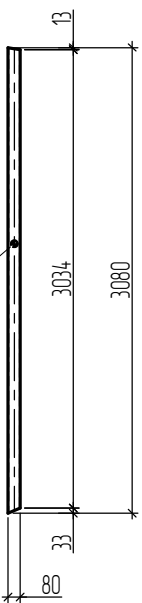
Балка Б-1 (1шт)  
М 1:50



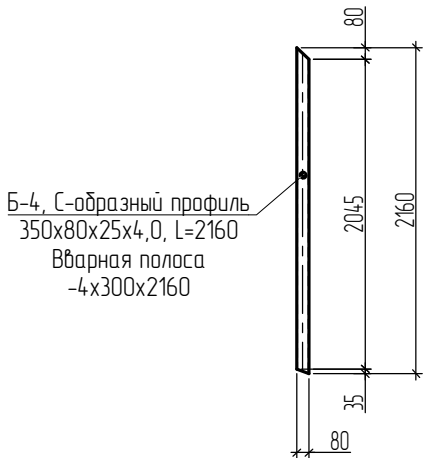
Балка Б-2 (1шт)  
М 1:50



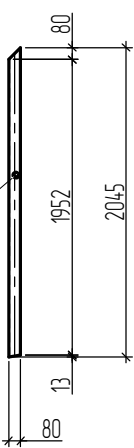
Балка Б-3 (1шт)  
М 1:50



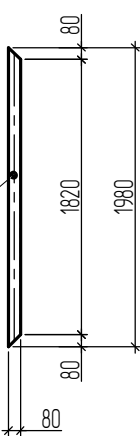
Балка Б-4 (1шт)  
М 1:50



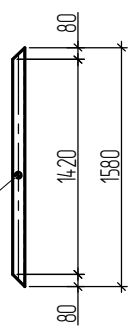
Балка Б-5 (2шт)  
М 1:50



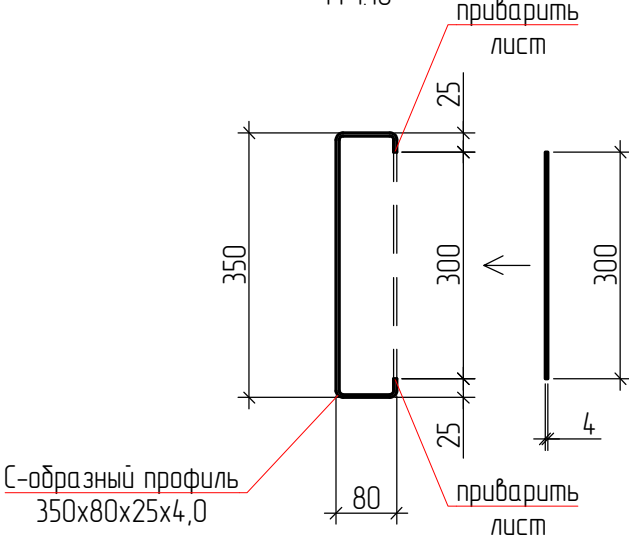
Балка Б-6 (1шт)  
М 1:50



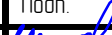

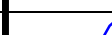
Балка Б-9 (1шт)  
М 1:50

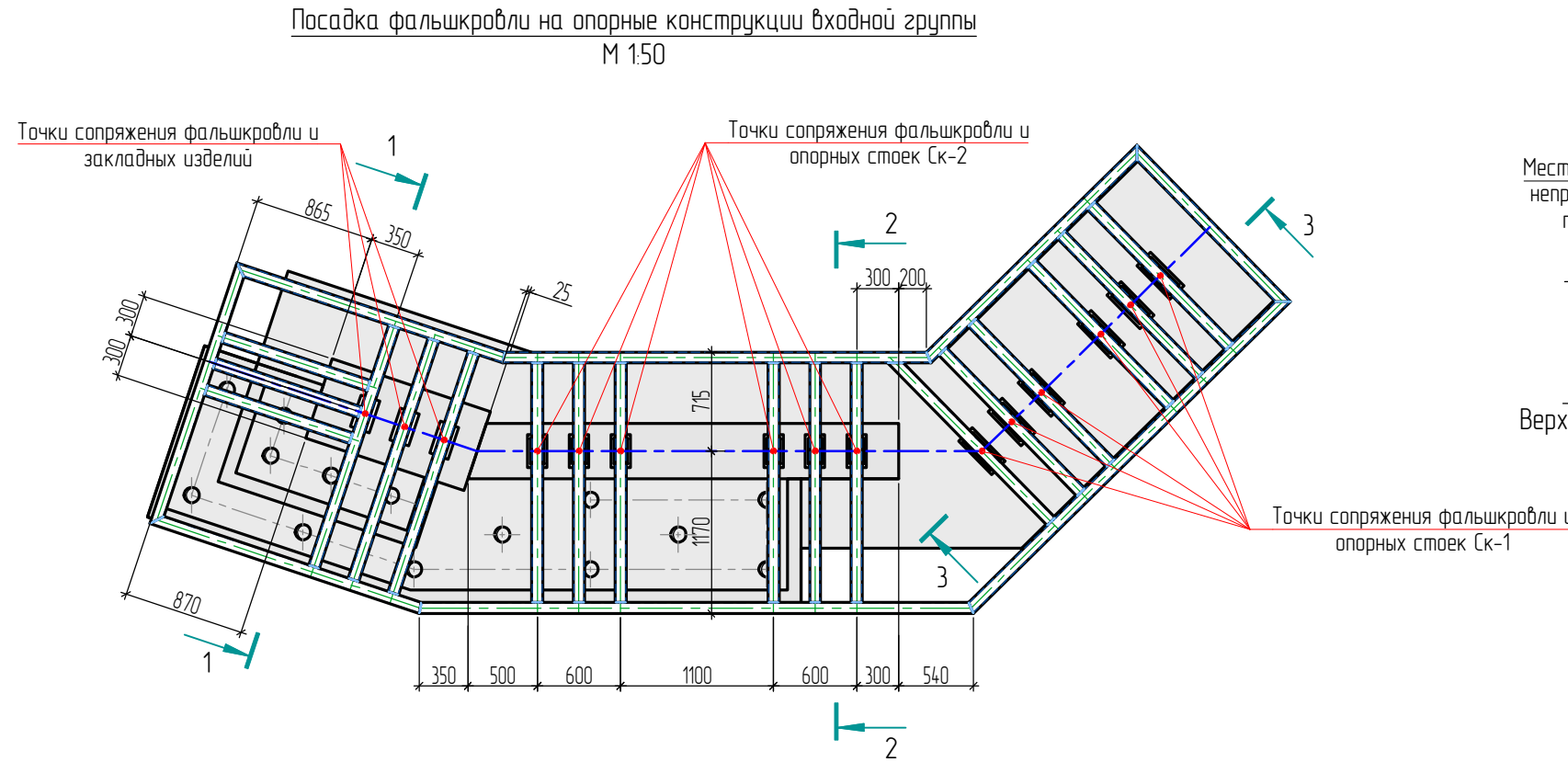


Балки фальшкровли t=4мм Б-1...Б-12  
М 1:10

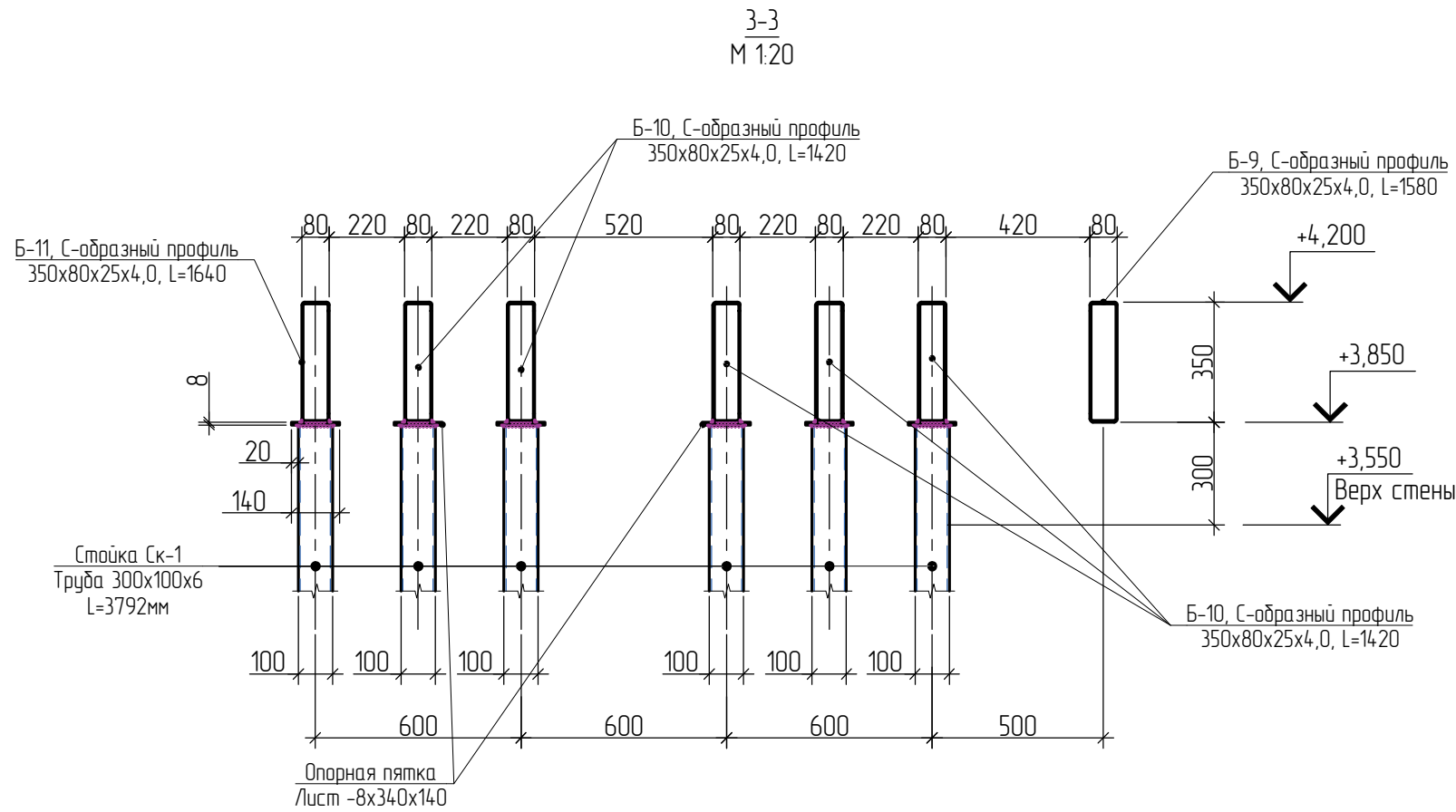
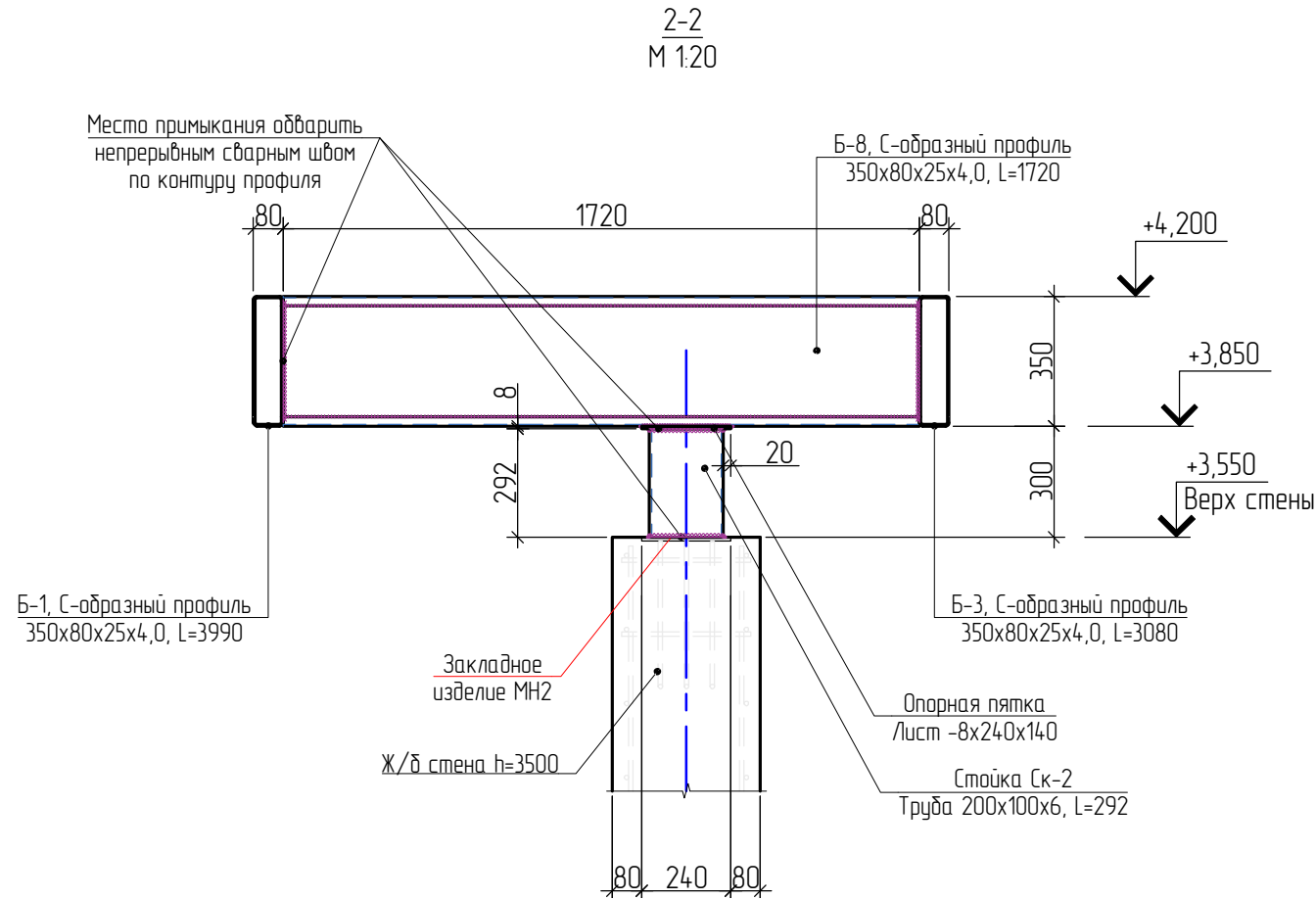
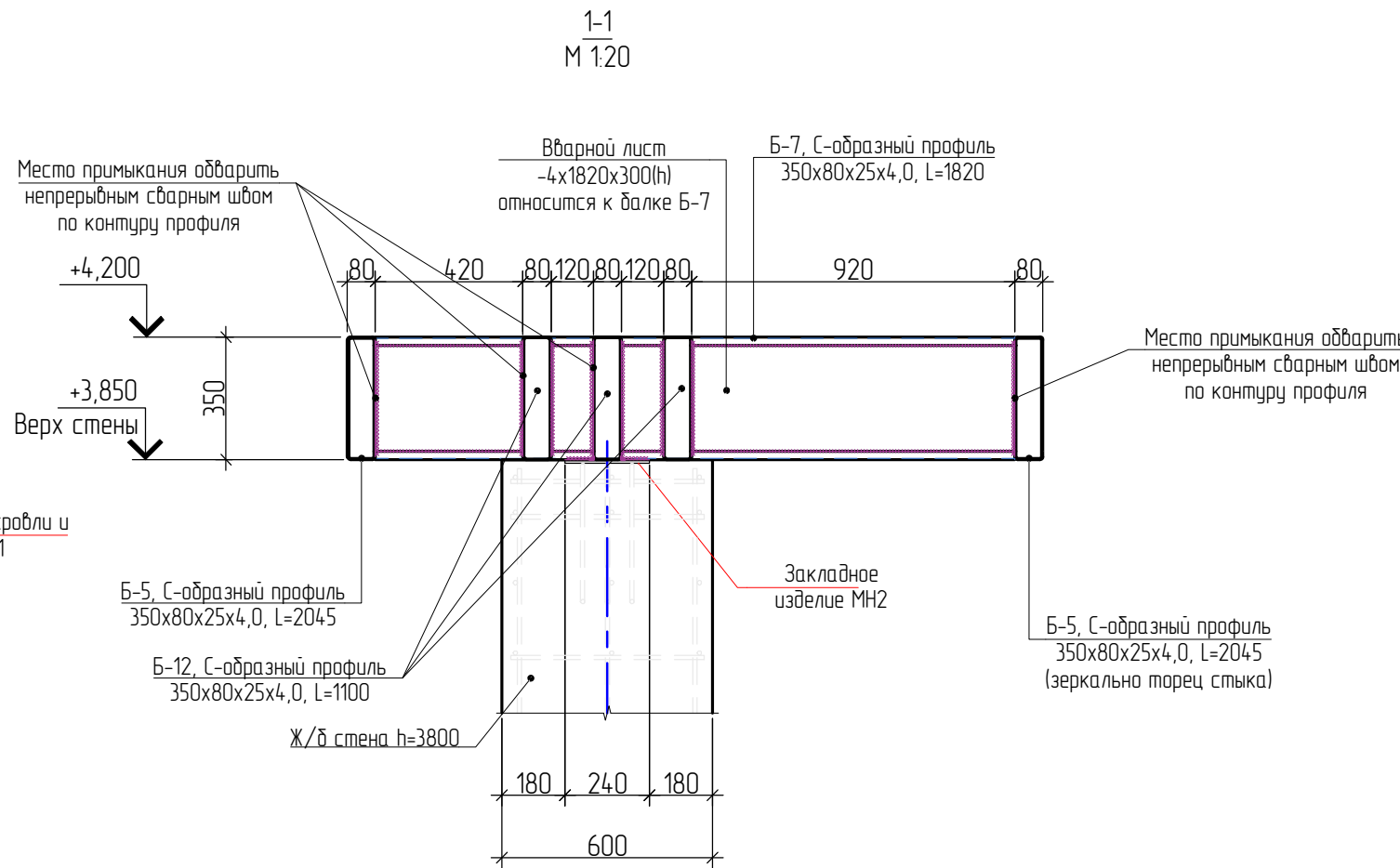


- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
  4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  9. Спецификации элементов лист 21.

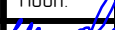

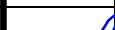
						ПСС-207-19-КР2					
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №3			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаламов			03.23				П	19	
Проверил		Шаламов			03.23	Конструкции фальшкровли			ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП		Шаламов			03.23						



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли



- Примечания:
- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  - Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  - Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  - Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  - Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводам правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  - Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  - Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  - Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  - Спецификации элементов лист 21.

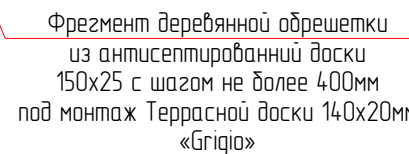
						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Входная группа №3	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		П	20	
Проверил	Шаламов				03.23				
						Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов				03.23				

										Спецификация стальных элементов фальшкровли					27				
										Поз.	Обозначение		Наименование			Кол-во	Масса ед., кг	Примеч- ание	
										Устройство фальшкровли									
										Детали С-образного профиля 350х80х25х4,0									
										Б-1	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-1, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=3985мм			1	16,79кг/1м.п.	66,91 кг	
										Вварной лист Б-1	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х3985х300, t=4мм			1	9,42кг/1м.п.	37,54 кг	
										Б-2	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-2, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=3205мм			1	16,79кг/1м.п.	53,81 кг	
										Вварной лист Б-2	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х3205х300, t=4мм			1	9,42кг/1м.п.	20,2 кг	
										Б-3	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-3, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=3080мм			1	16,79кг/1м.п.	51,71 кг	
										Вварной лист Б-3	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х3080х300, t=4мм			1	9,42кг/1м.п.	29,01 кг	
										Б-4	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-4, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=2160мм			1	16,79кг/1м.п.	36,26 кг	
										Вварной лист Б-4	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х2160х300, t=4мм			1	9,42кг/1м.п.	20,34 кг	
										Б-5	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-5, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=2045мм			2	34,33 кг	68,66 кг	
										Вварной лист Б-5	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х2045х300, t=4мм			2	19,26 кг	38,52 кг	
										Б-6	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-6, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=1980мм			1	16,79кг/1м.п.	33,24 кг	
										Вварной лист Б-6	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х1980х300, t=4мм			1	9,42кг/1м.п.	18,65 кг	
										Б-7	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-7, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=1820мм			3	30,55 кг	91,67 кг	
										Вварной лист Б-7	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х1820х300, t=4мм			3	17,14 кг	51,42 кг	
										Б-8	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-8, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=1720мм			6	28,88 кг	173,28 кг	
										Вварной лист Б-8	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х1720х300, t=4мм			6	16,20 кг	97,21 кг	
										Б-9	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-9, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=1580мм			1	16,79кг/1м.п.	26,53 кг	
										Вварной лист Б-9	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х1580х300, t=4мм			1	9,42кг/1м.п.	14,88 кг	
										Б-10	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-10, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=1420мм			5	23,84 кг	119,21 кг	
										Вварной лист Б-10	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х1420х300, t=4мм			5	13,37 кг	66,88 кг	
										Б-11	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-11, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=1640мм			1	16,79кг/1м.п.	27,53 кг	
										Вварной лист Б-11	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х1640х300, t=4мм			1	9,42кг/1м.п.	15,45 кг	
										Б-12	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181		Б-12, С-образный профиль 350х80х25х4,0, L=1100мм			3	18,47 кг	55,41 кг	
										Вварной лист Б-12	ГОСТ 19903-2015		Лист -4х1100х300, t=4мм			3	10,36 кг	31,08 кг	
													Детали (опорные стойки под фальшкровлю)						
										Ск-1	ГОСТ 30245-2012		Стойка Ск-1, Труба 300х100х6, L=3792			6	136,74 кг	820,43кг	
											ГОСТ 19903-2015		Лист -8х340х140, t=8мм (опорная пятка)			6	3,0 кг	18,0 кг	
										Ск-2	ГОСТ 30245-2012		Стойка Ск-2, Труба 200х100х6, L=292			6	7,71 кг	42,27кг	
											ГОСТ 19903-2015		Лист -8х240х140, t=8мм (опорная пятка)			6	2,11 кг	12,66 кг	

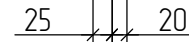
M 1:50



M 1.5



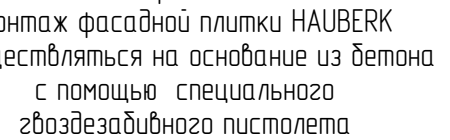
M 1.1



M 1:



M 1:

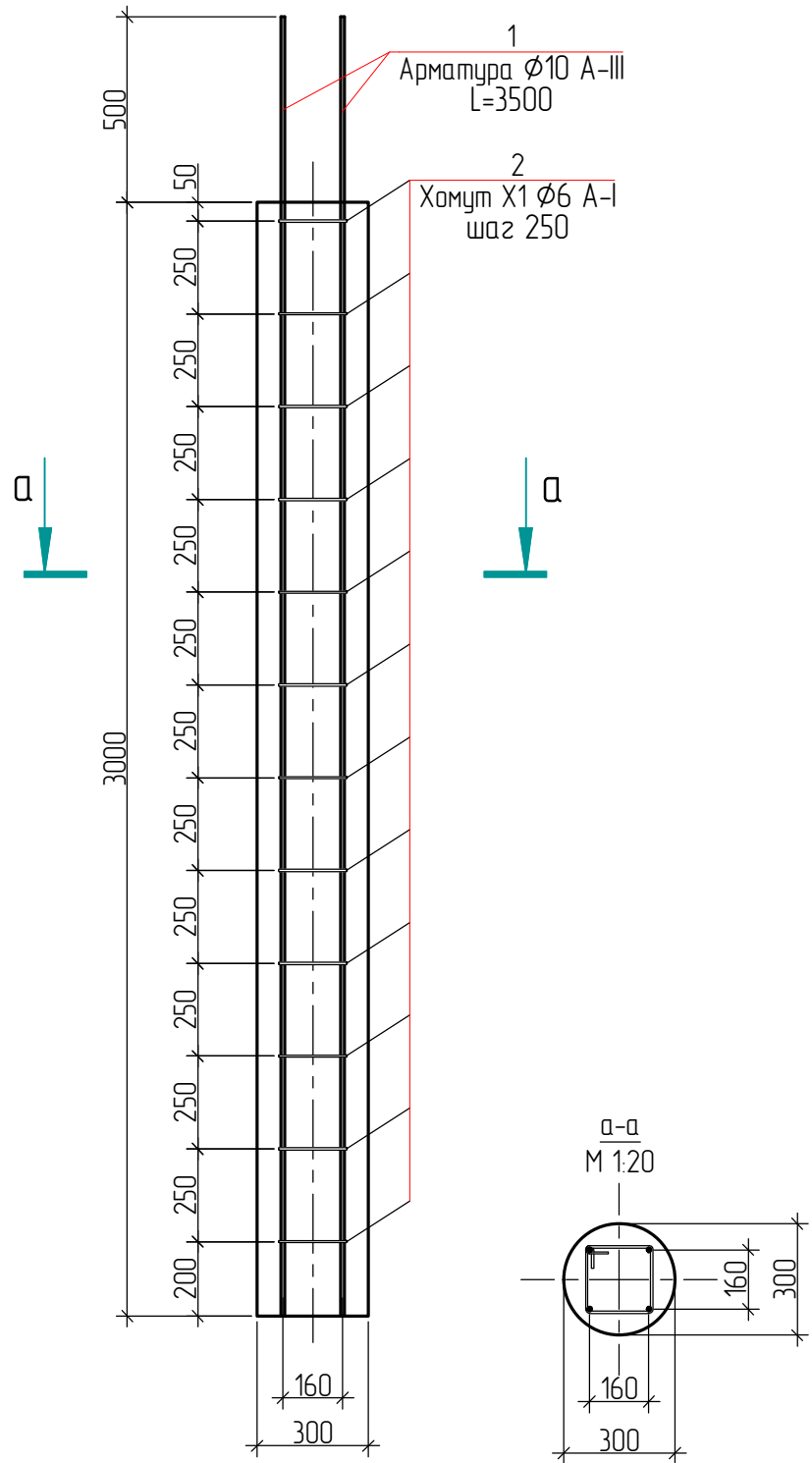


**в 2 слоя**

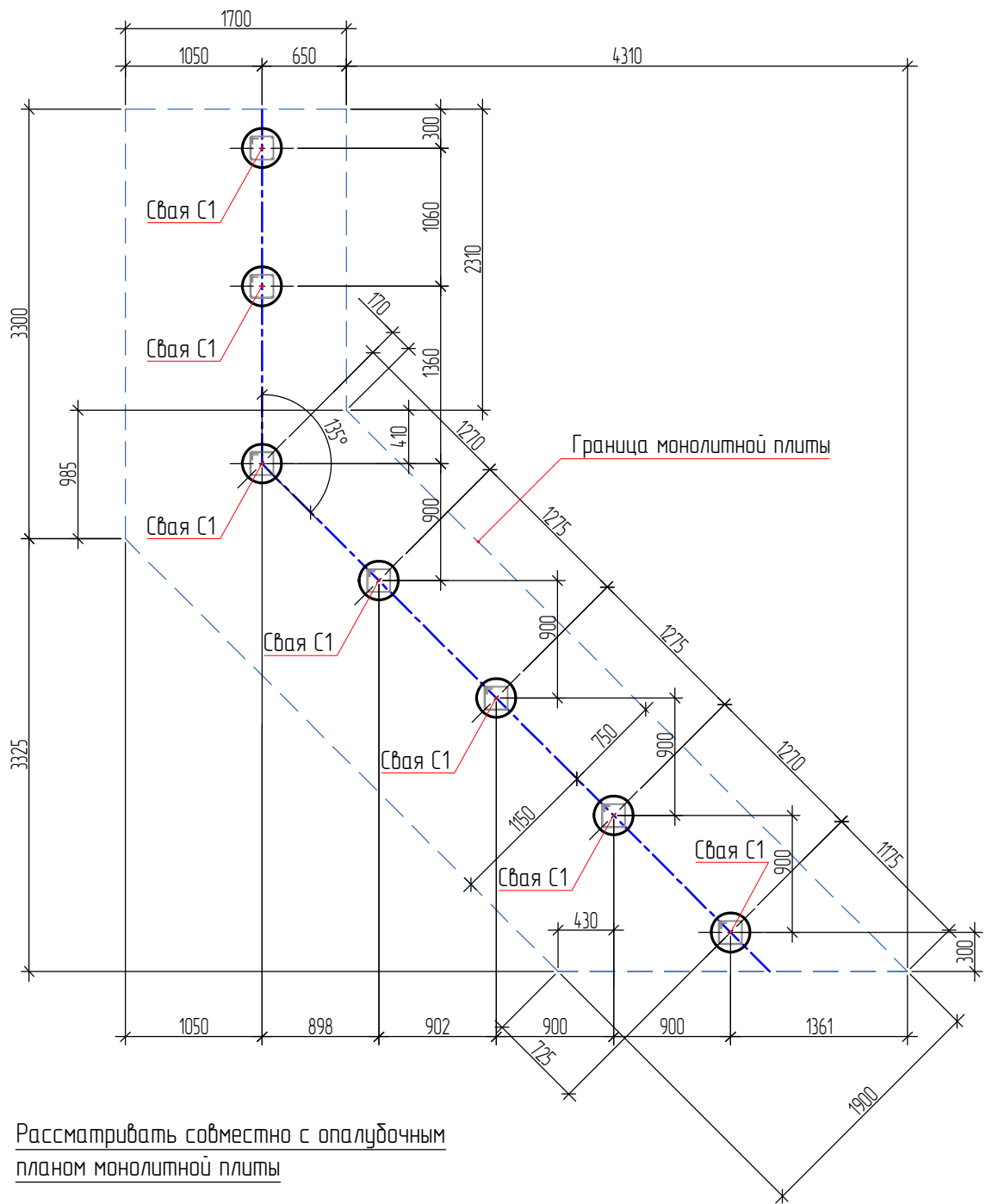
Формат A2



Буроабийная свая С1  
М 1:20



План расположения буроабийных свай  
М 1:50




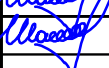
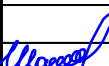
Рассматривать совместно с опалубочным  
планом монолитной плиты

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

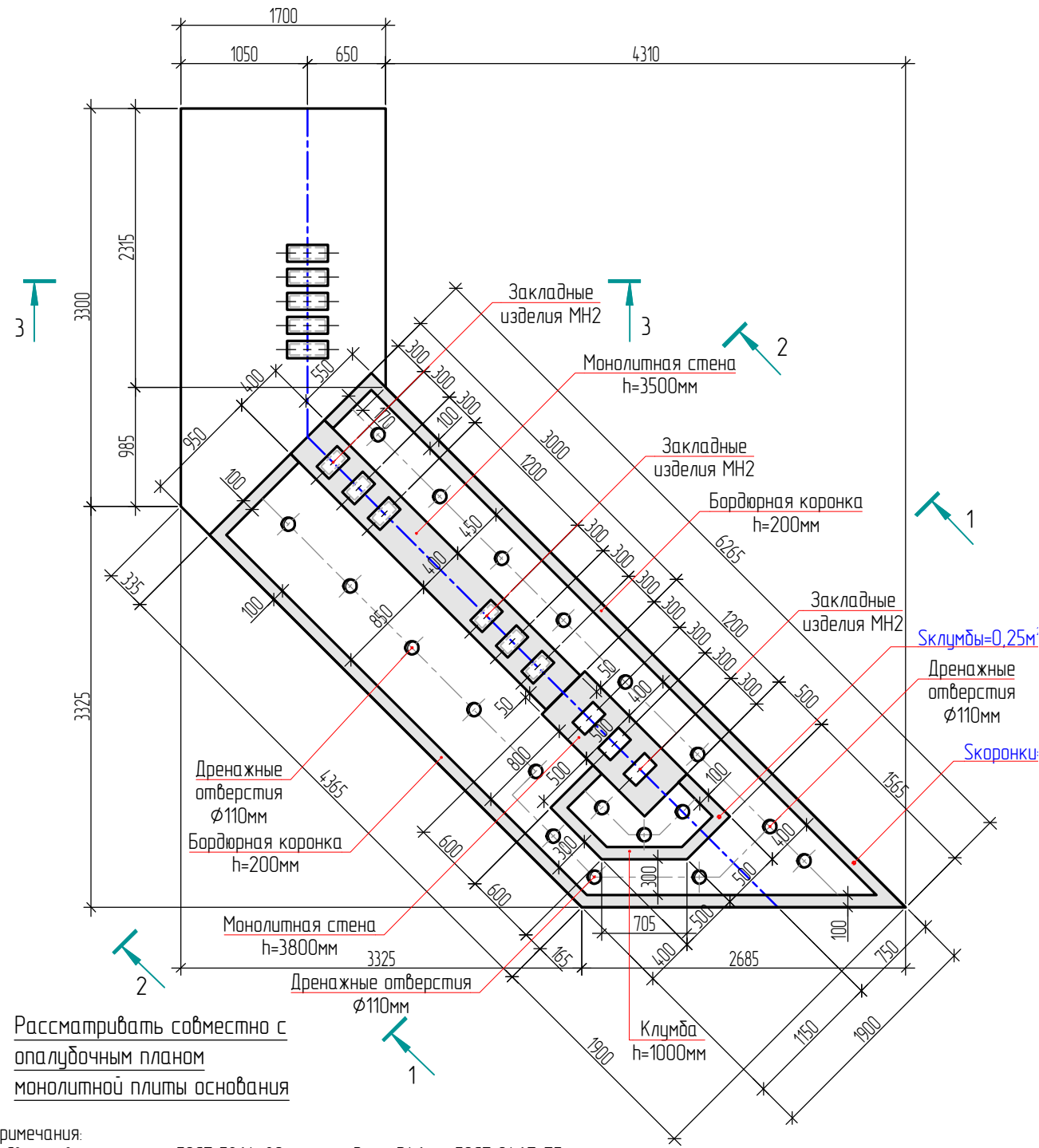
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
С1	Устройство буроабийных свай С1		7		
		Детали			
1	ГОСТ 34-028-2016	Арматура Ø10 А-III, L = 3500мм	28	2,16	43,2 кг
2	ГОСТ 34-028-2016	Хомут X1 Ø6 А-I, L = 850мм	84	0,190	15,96 кг
		Материалы			
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	1,5 м³		

						ПСС-207-19-КР2				
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»				
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №4		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаламов			03.23			П	23	
Проверил		Шаламов			03.23	План расположения буронабивных свай		ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП		Шаламов			03.23					

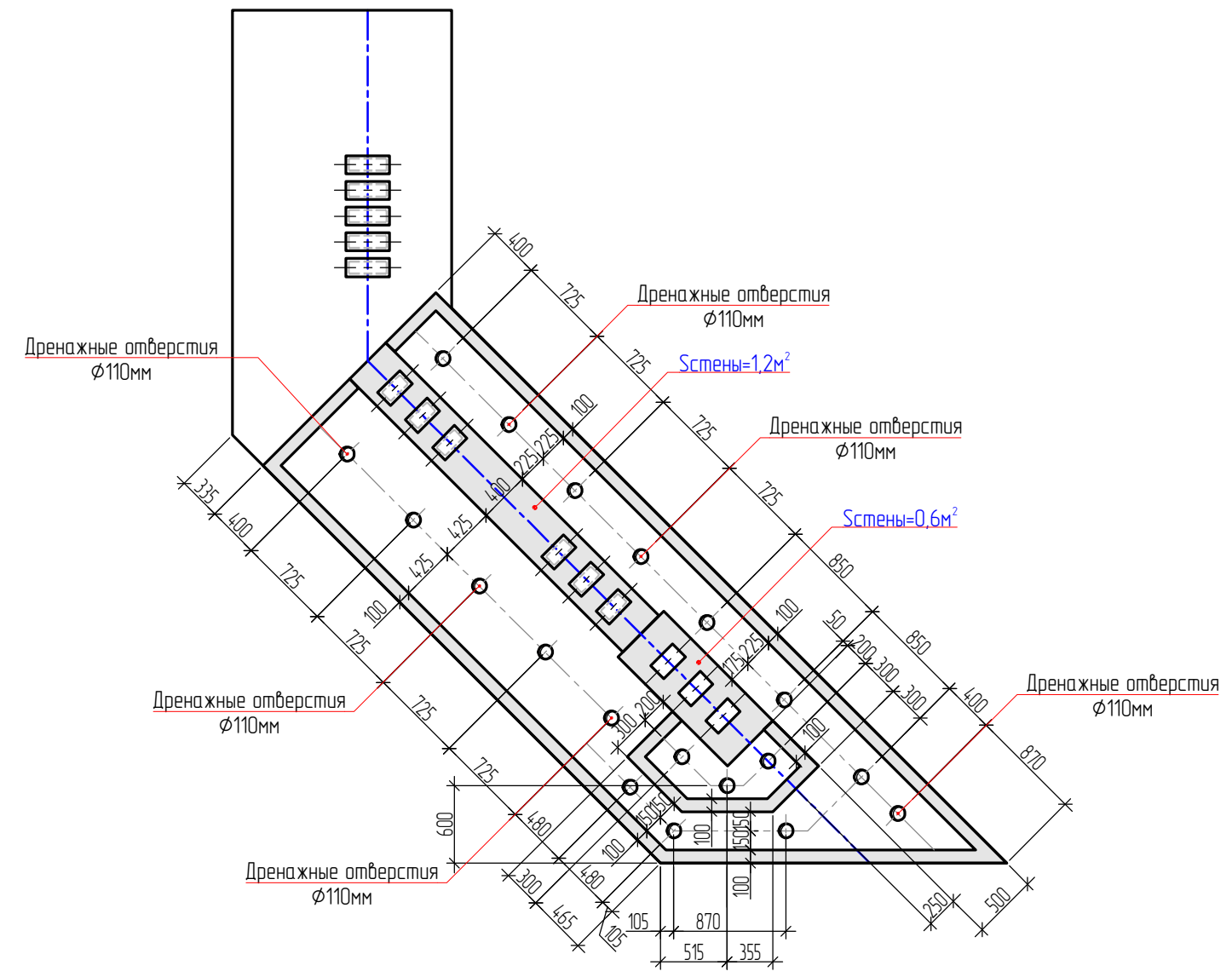


Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы  
М 1:50



Рассматривать совместно с  
опалубочным планом  
монолитной плиты основания

План расположения дренажных отверстий  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом  
монолитных стен, бордюрных коронок

- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
  5. Арматурные выпуски деталей поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
  6. При вязке арматурных каркасов из арматуры φ12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
  7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
  8. Спецификацию элементов смотреть лист 26.
  9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 26.
  10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
  11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monoprol 20M.
  12. Канализационные трубы (дренажные отверстия φ110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погружать в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.
  13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

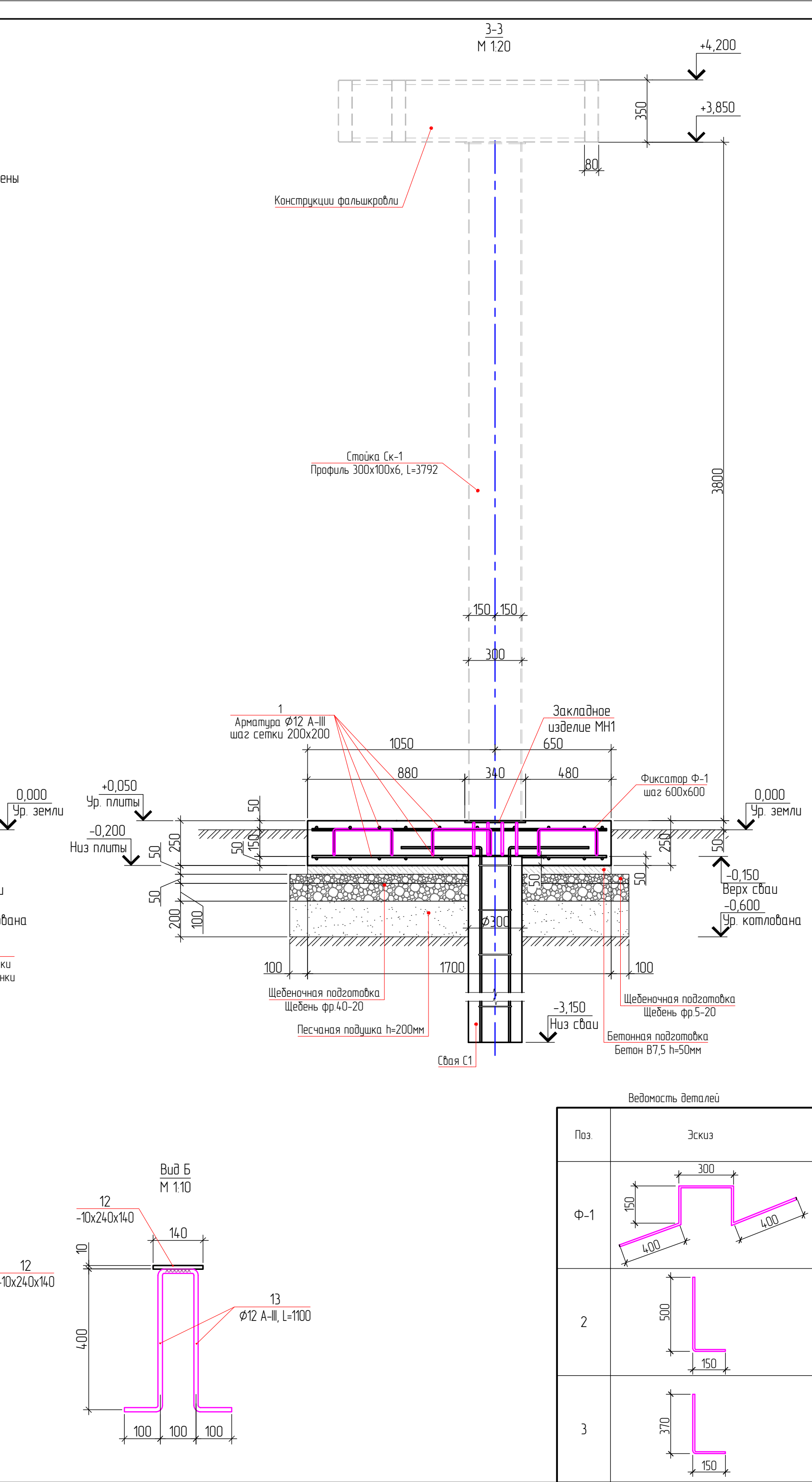
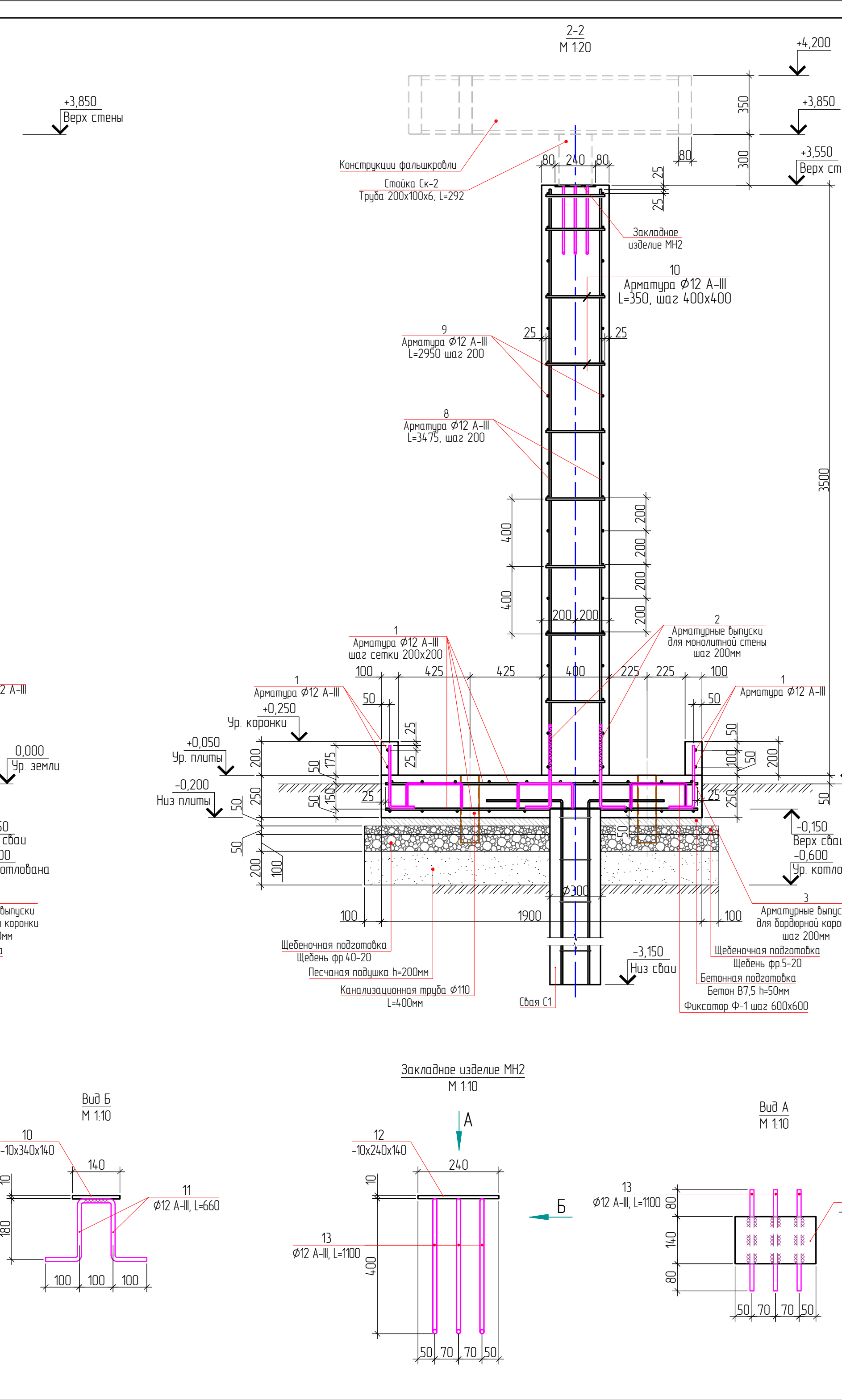
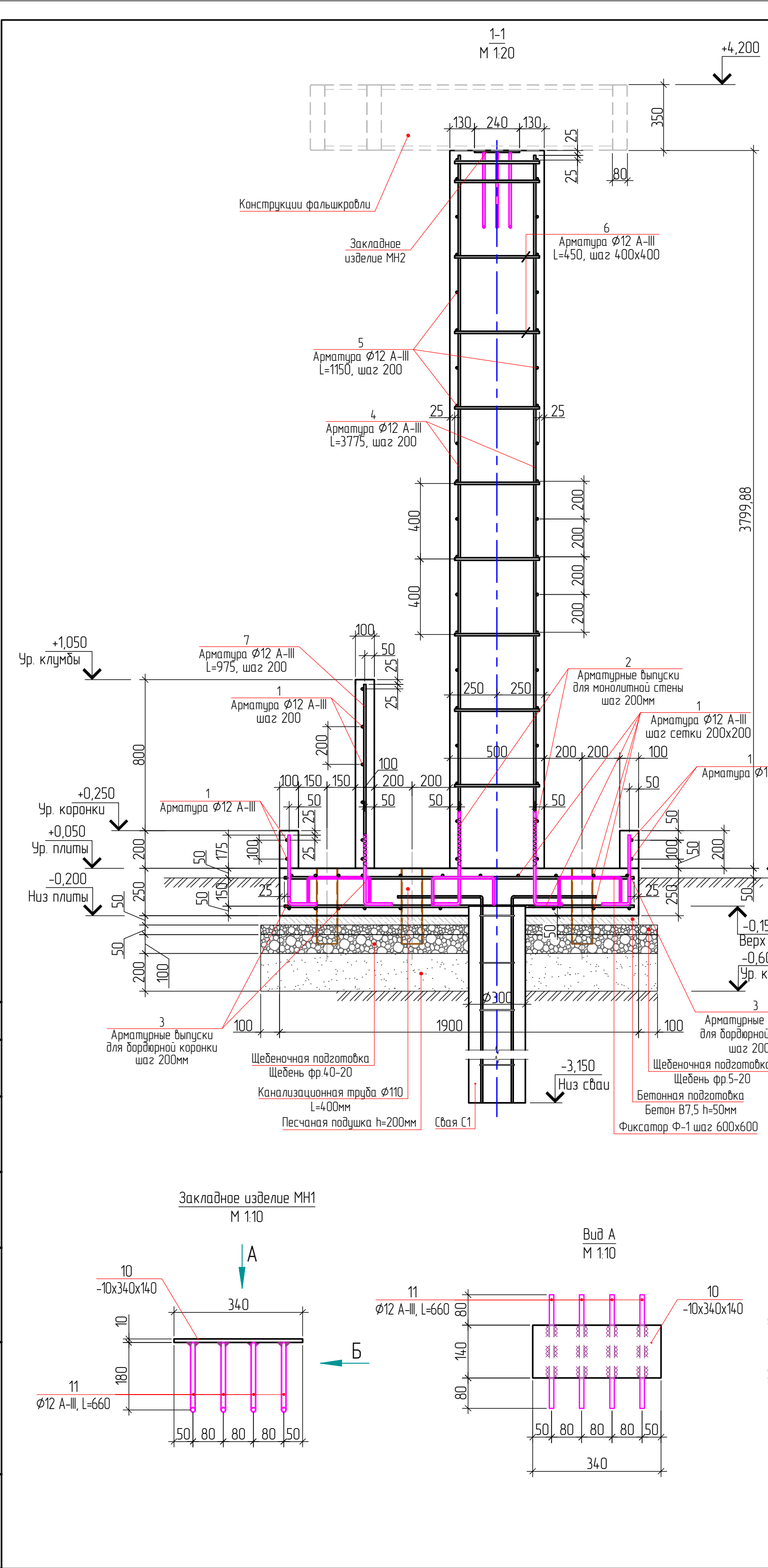
						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №4	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		П	25	
Проверил	Шаламов				03.23	Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов				03.23				

Согласовано

Взам. шиф. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



Спецификация элементов конструкций входной группы №4					32
Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
Устройства монолитного фундамента, монолитных стен, бордюрных каранок для входной группы №4					
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Лощ} = 480,0$ мм	1	0,888кг/м п.	426,24 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Лощ} = 650$ мм (выпуск)	50	0,577	28,85 кг
3	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 520$ мм (выпуск)	85	0,461	39,18 кг
4	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 3775$ мм	14	3,352	46,93 кг
5	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 1150$ мм	40	1,021	40,84 кг
6	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 450$ мм	40	0,488	19,524 кг
7	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 975$ мм	12	0,866	10,39 кг
8	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 3475$ мм	32	3,085	98,72 кг
9	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 2950$ мм	36	2,62	94,32 кг
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 350$ мм	72	0,310	22,32 кг
Ф-1	ГОСТ 34028-2016	Фиксатор Ф-1 $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 1400$ мм	50 шт.	1,243	62,15 кг
Закладное изделие МН1			5		
11	ГОСТ 19903-2015	Лист $\sim 10 \times 340 \times 140$ , $t=10$ мм	5	3,736	18,68
12	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 660$ мм	20	0,586	11,72 кг
Закладное изделие МН2			9		
13	ГОСТ 19903-2015	Лист $\sim 10 \times 240 \times 140$ , $t=10$ мм	9	2,63	23,67
14	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ А-III, $\text{Л} = 1100$ мм	27	0,976	26,35 кг
Материалы					
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	10,8 м <sup>3</sup>		плиты, стены, каранки, клумбы
	Завод изготовитель	Бетон В7,5 (бетонная подготовка $t=50$ мм)	0,75 м <sup>3</sup>		
		Щебень фр 5-20 мм (щебеночная подготовка $t=50$ мм)	0,75 м <sup>3</sup>		
		Щебень фр 40-20 мм (щебеночная подготовка $t=100$ мм)	1,71 м <sup>3</sup>		
		Песок средней крупности (песчаная подушка $t=200$ мм)	3,43 м <sup>3</sup>		
	ГОСТ Р 54475-2011	Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400 мм	19 шт		

Ведомость деталей

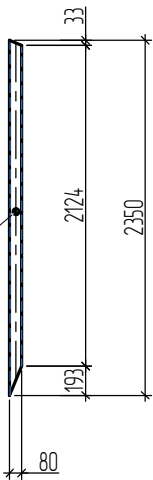
Поз	Эскиз
Ф-1	
2	
3	

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Кол-во	Лист	Наим.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов	03.23			
Проверил	Шаламов	03.23			
Входная группа №4				Стадия	Лист
				П	26
Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №4				ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов	03.23			

Формат А3хЭ



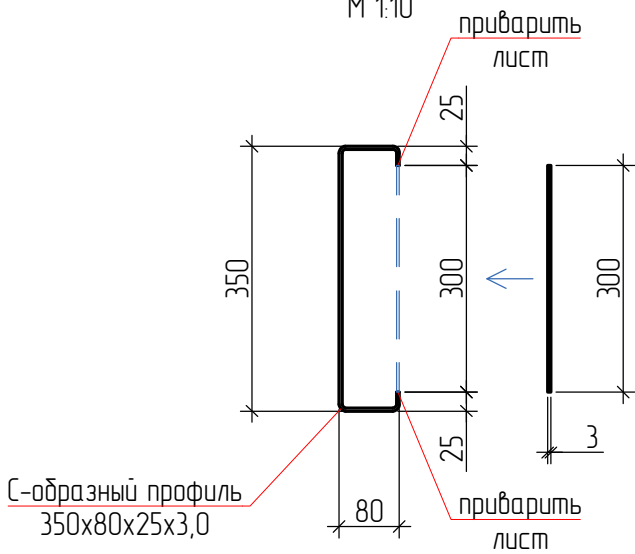
Балка Б-9 (1шт)  
М 1:50



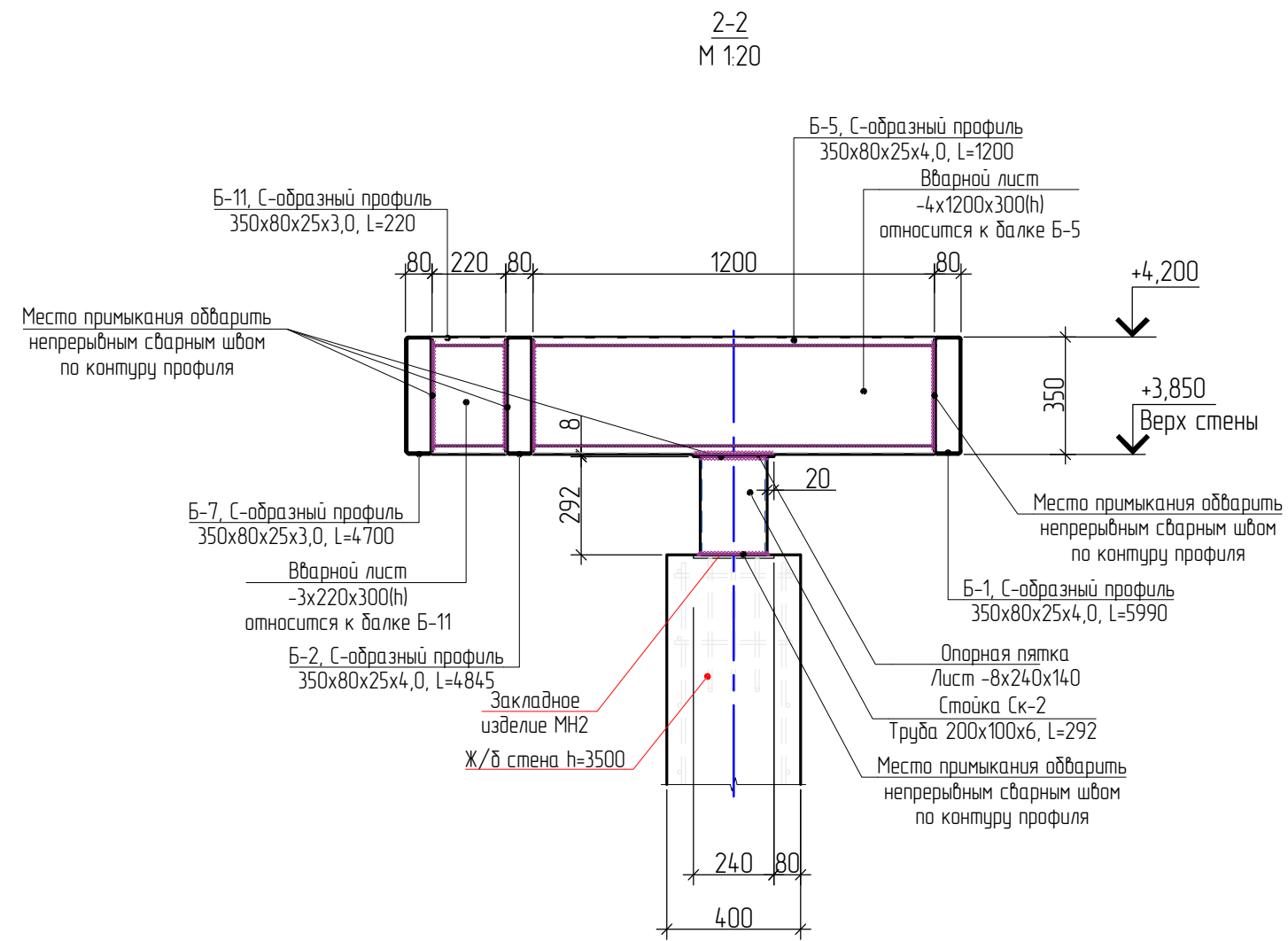
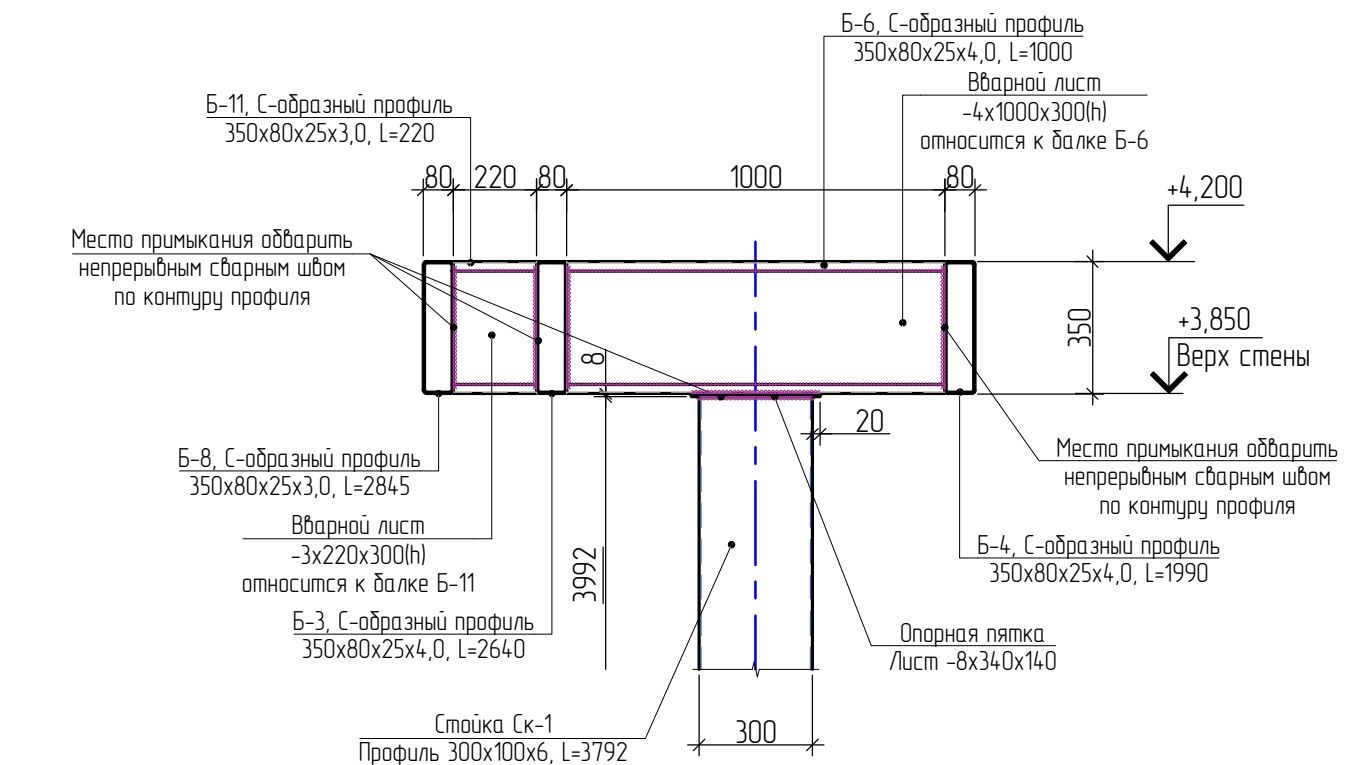
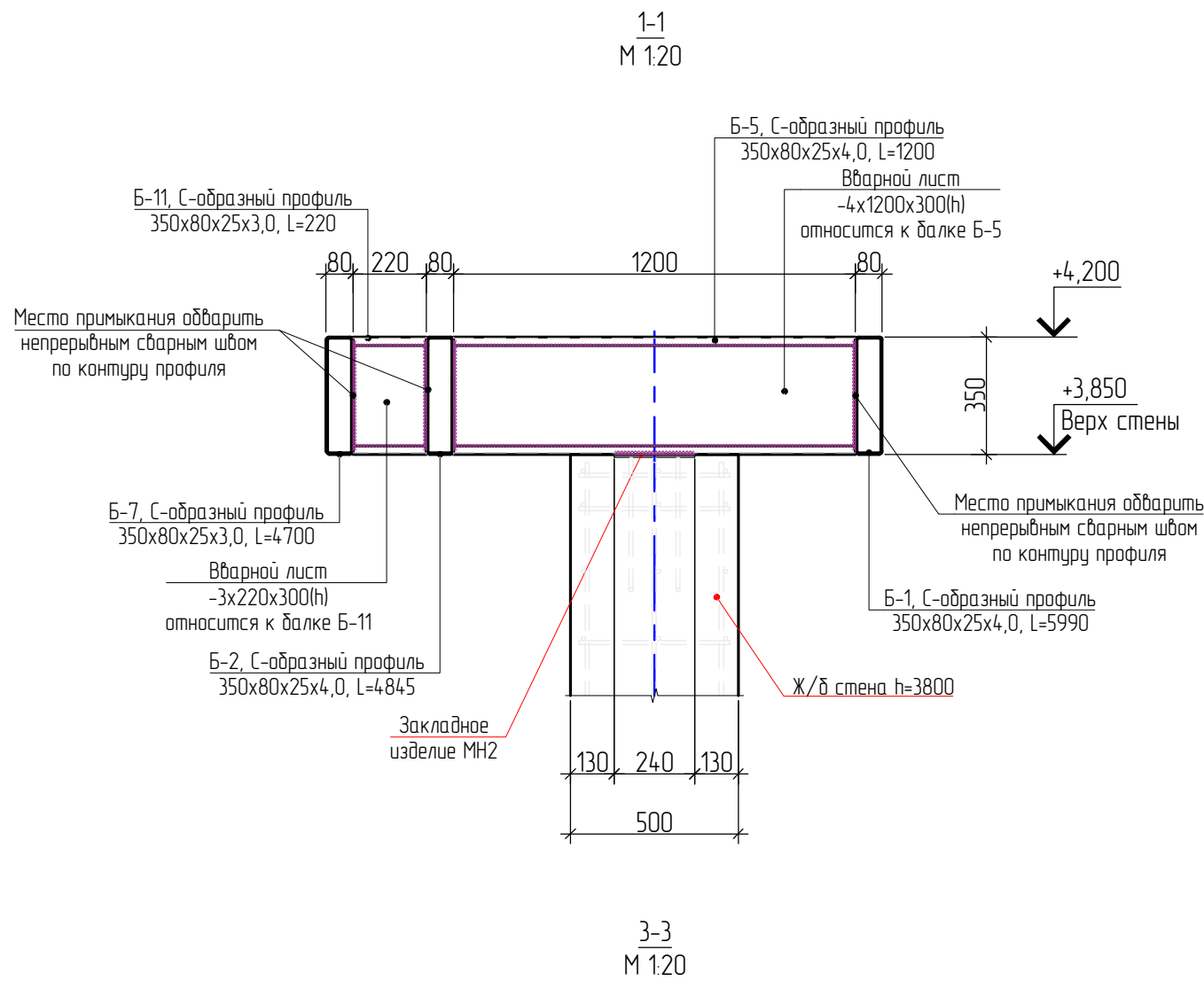
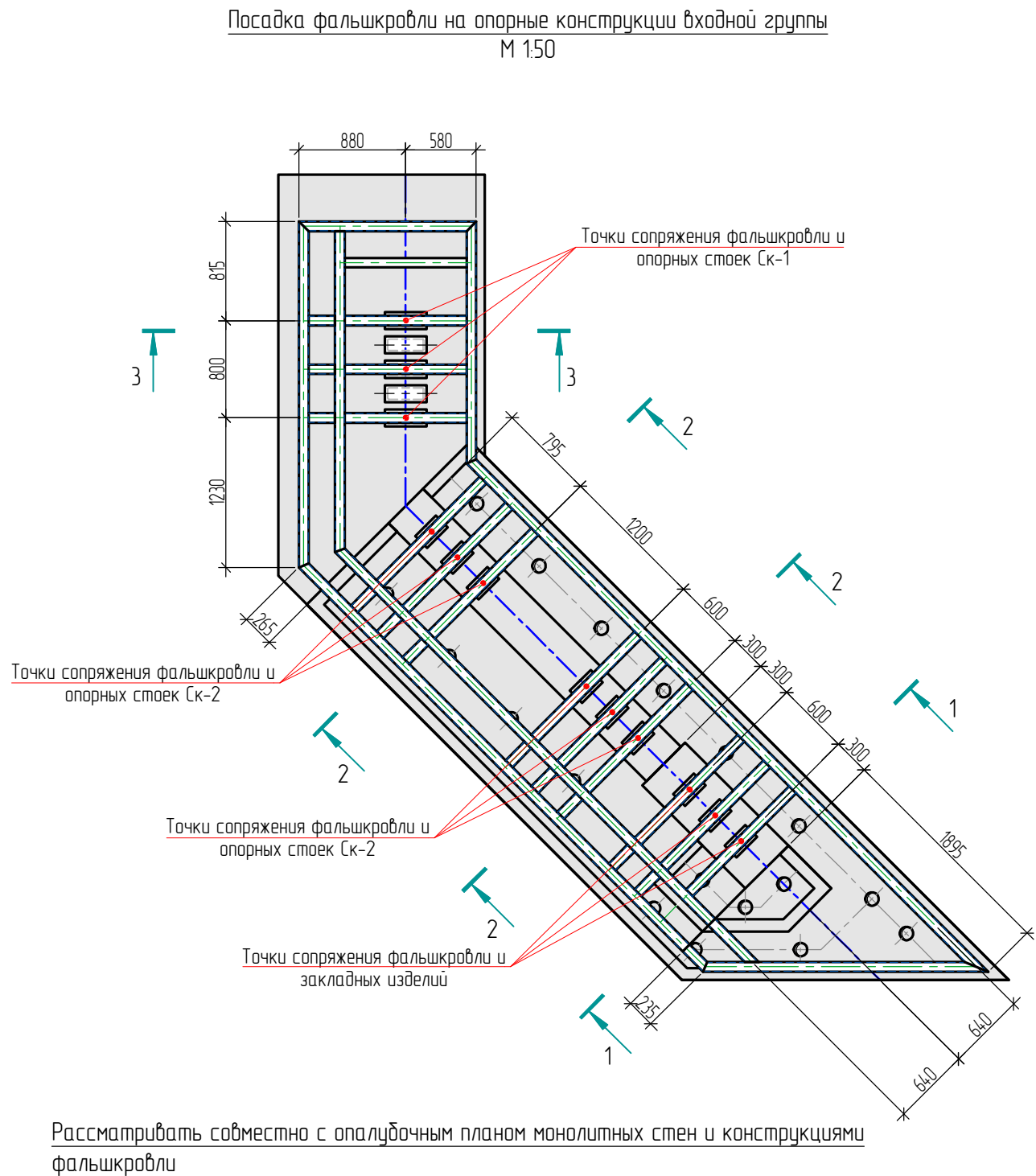
Б-8, С-образный профиль  
350x80x25x4,0, L=2350  
Вварная полоса  
-3x300x2350

Б-8, С-образный профиль  
350х80х25х4,0, L=1460  
Вварная полоса  
-3х300х1460



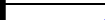
Балки фальшкровли  $t=3\text{мм}$  Б-7...Б-11  
М 1:10 приварены






Формат А4х3



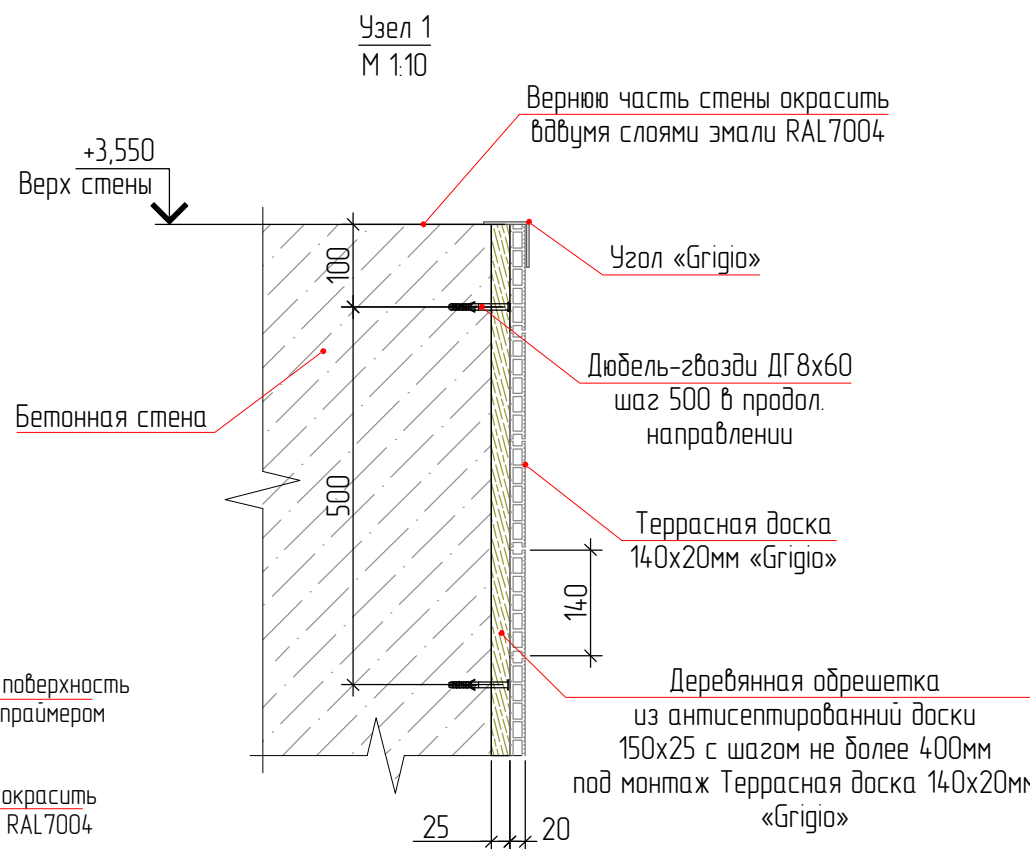
- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сбоем правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  9. Спецификации элементов лист 29.

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Копч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Входная группа №4	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		П	28	
Проверил	Шаламов				03.23				
						Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов				03.23				

Создано

						ПСС-207-19-КР2					
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Копи	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №4			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаламов			03.23				П	29	
Проверил		Шаламов			03.23						
						Спецификация стальных элементов фальшкраски			ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП		Шаламов			03.23						

M 1:50



M 1:10

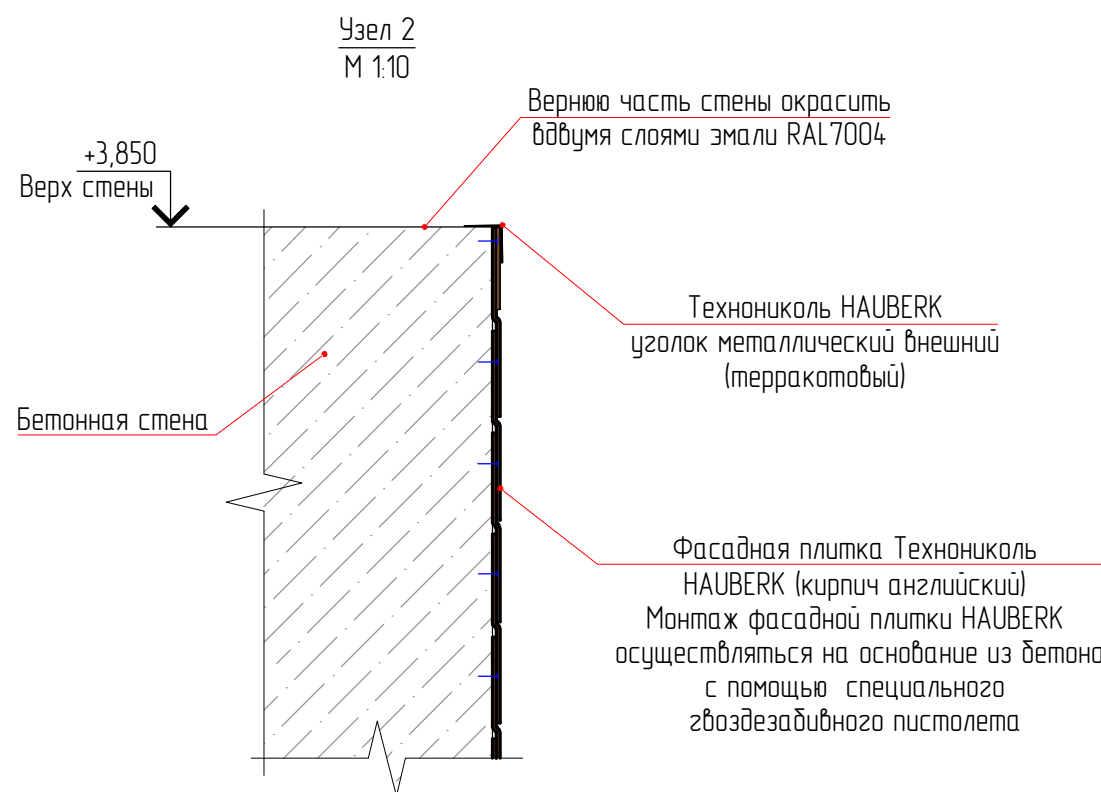
### Бетонная стена

поверхность  
примером

Вернюю часть стены окрасить  
вдвумя слоями эмали RAL7004

Николай HAUBERK уголок  
паллический внешний  
(терракотовый)

Bud A

$$\frac{500 \text{ A}}{M 150}$$


M 110

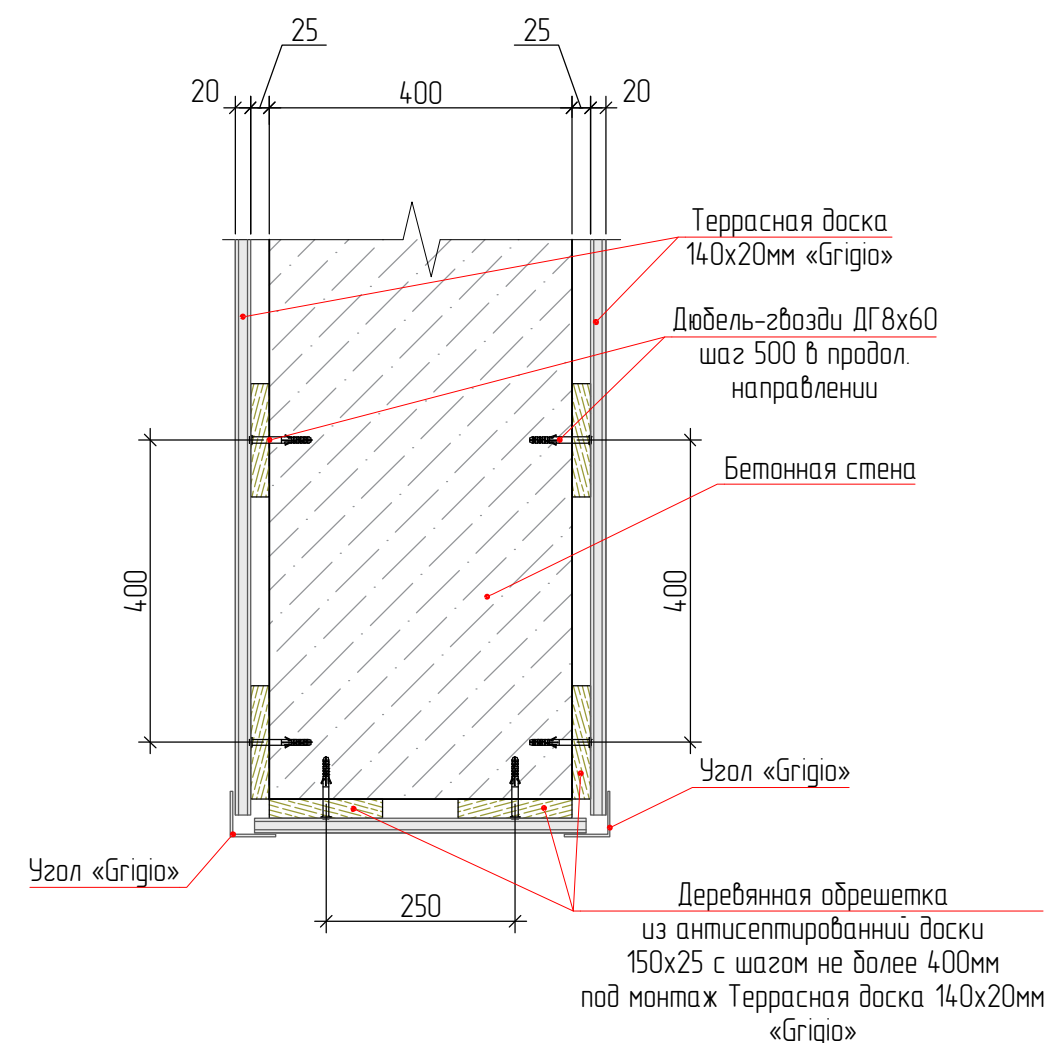
### Бетонная стена

Вернюю часть стены окрасить  
вдвумя слоями эмали RAL7004

(терракотовый)

Фасадная плитка Технониколь  
HAUBERK (кирпич английский)  
Монтаж фасадной плитки HAUBE  
осуществляться на основание из д  
с помощью специального  
звездозабивного пистолета

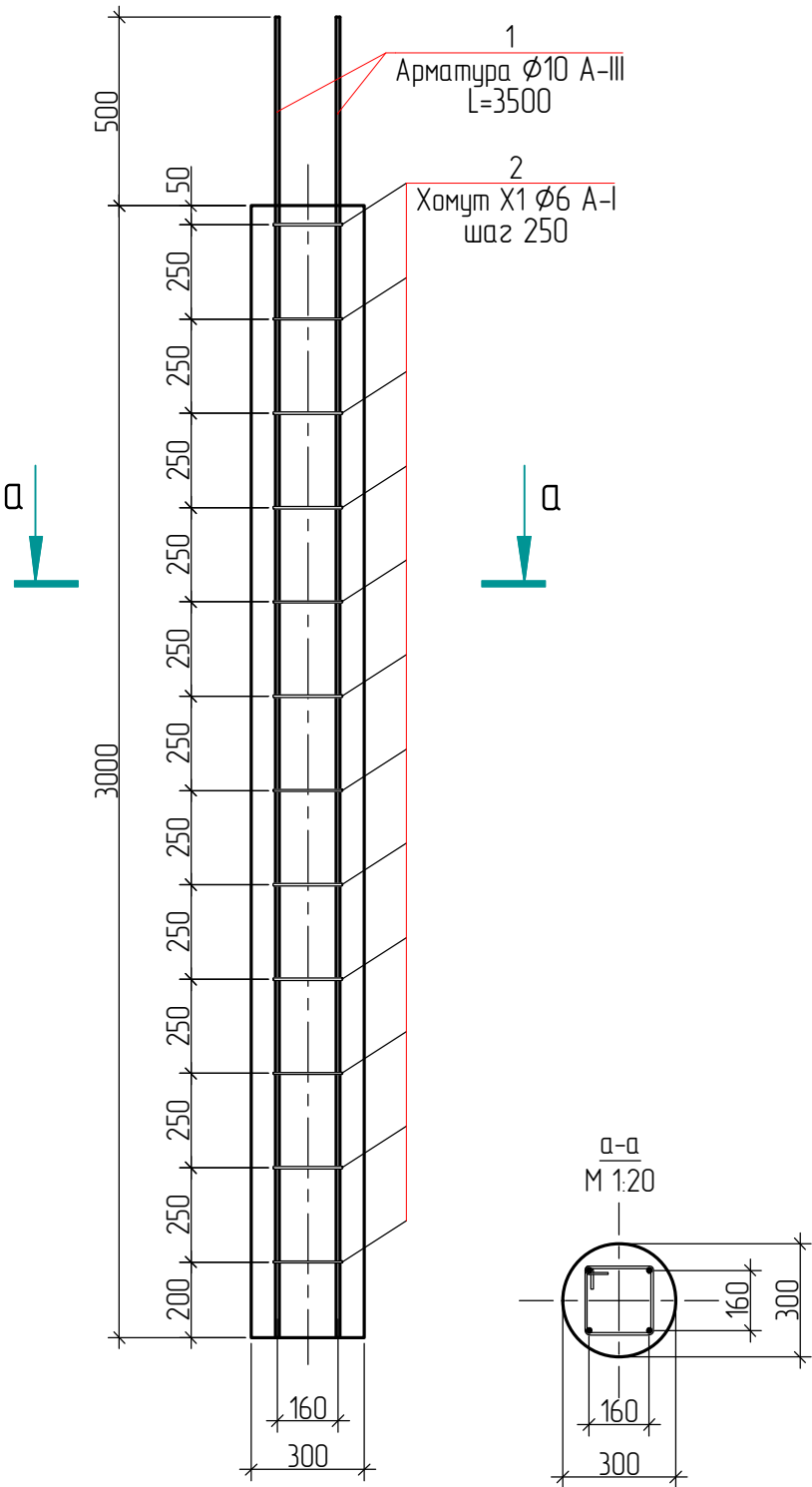
M 110



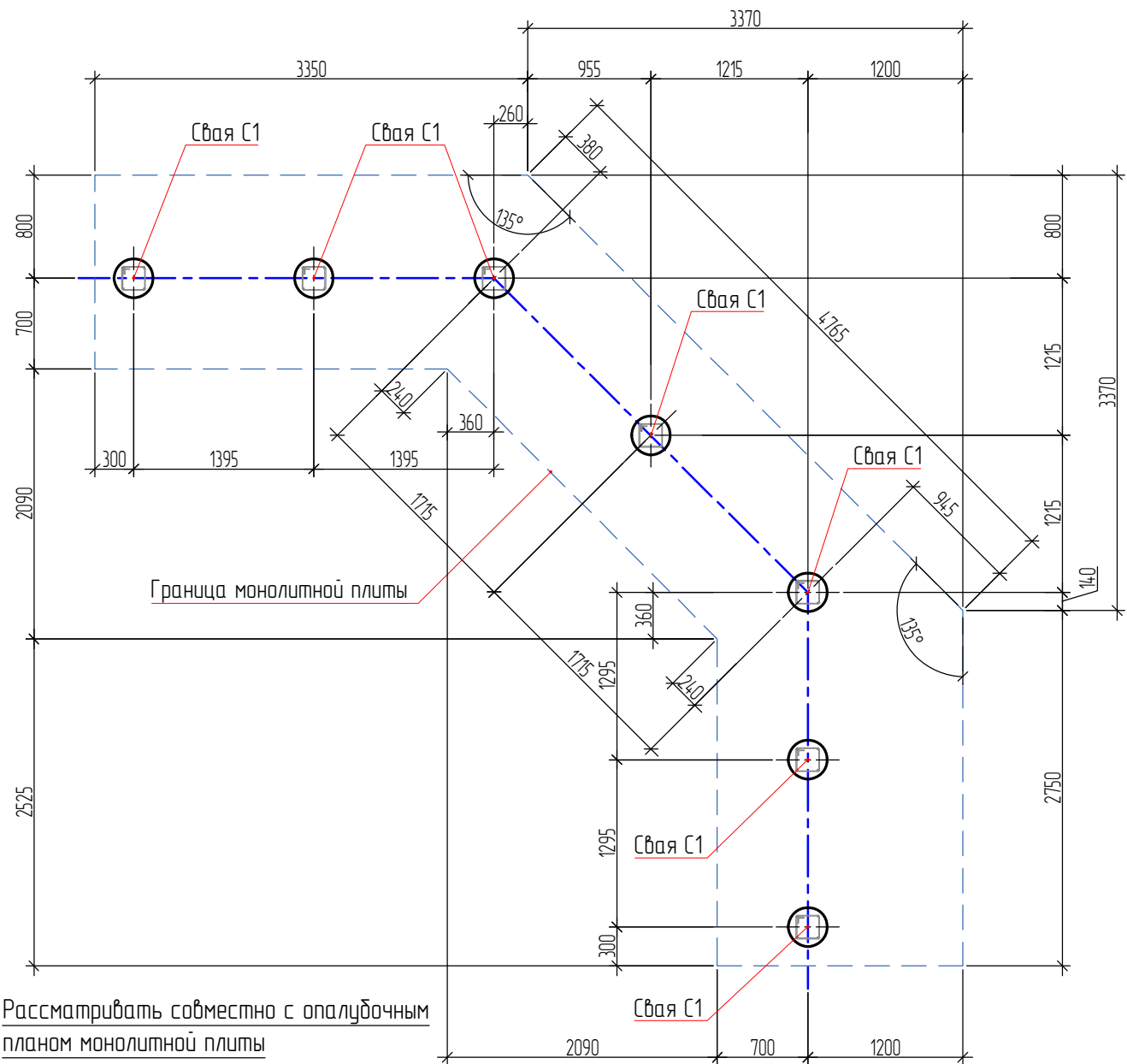
Формат А2



Буроабитная свая С1  
М 1:20



План расположения буроабитных свай  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным  
планом монолитной плиты

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

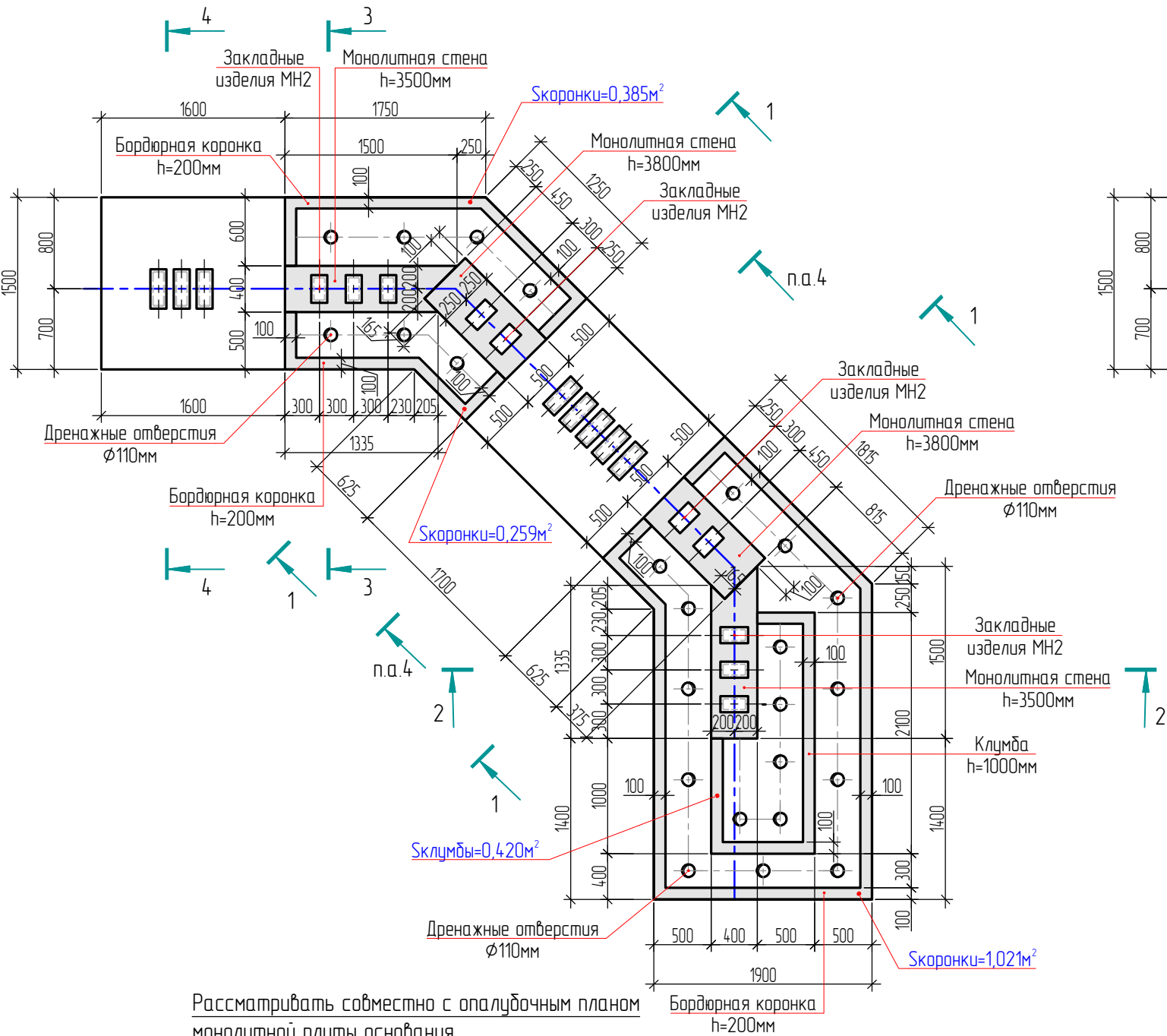
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
С1	Устройство буроабитных свай С1		7		
	Детали				
1	ГОСТ 34-028-2016	Арматура $\phi 10$ А-III, L = 3500 мм	28	2,16	43,2 кг
2	ГОСТ 34-028-2016	Хомут X1 $\phi 6$ А-I, L = 850 мм	84	0,190	15,96 кг
	Материалы				
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	1,5 м <sup>3</sup>		

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов				03.23
Проверил	Шаламов				03.23
План расположения буроабитных свай					ООО «ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС»
ГИП	Шаламов				03.23

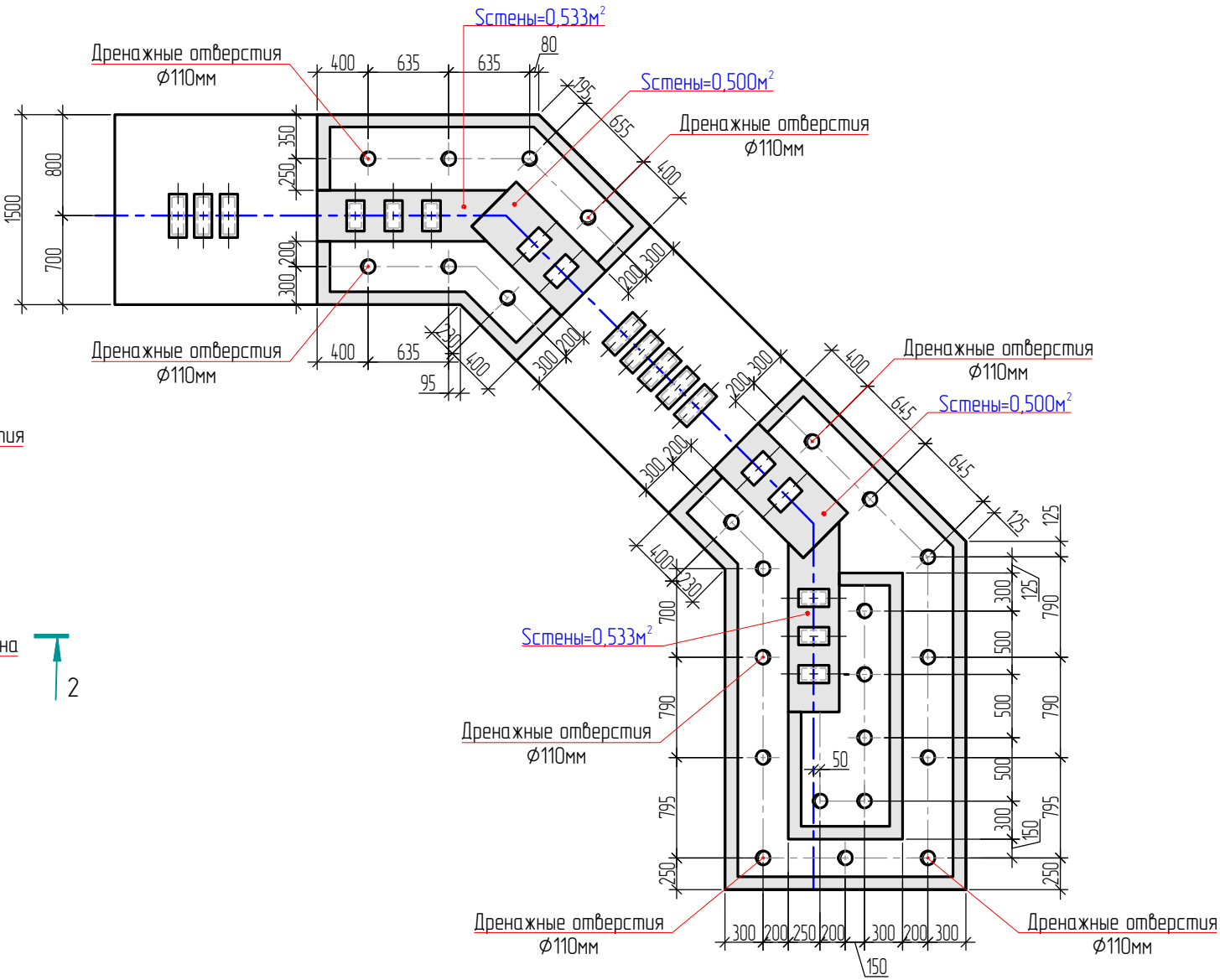


Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитной плиты основания

План расположения дренажных отверстий  
М 1:50

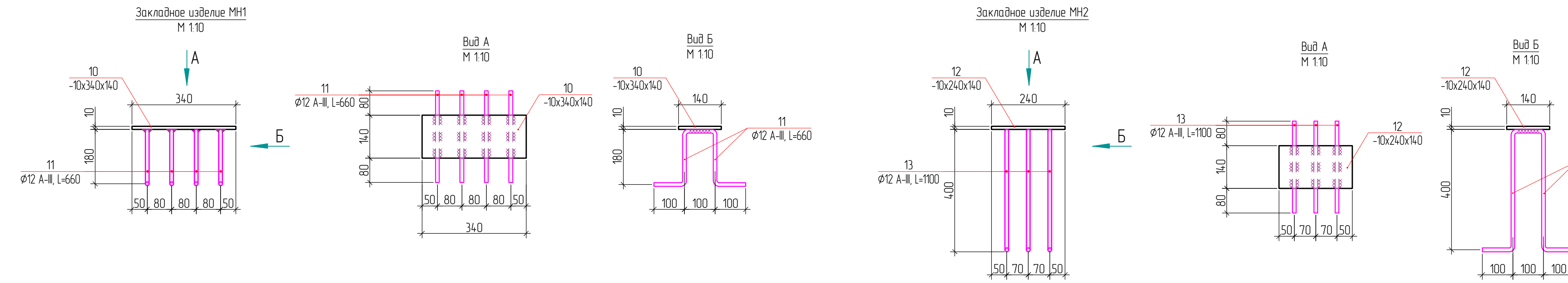
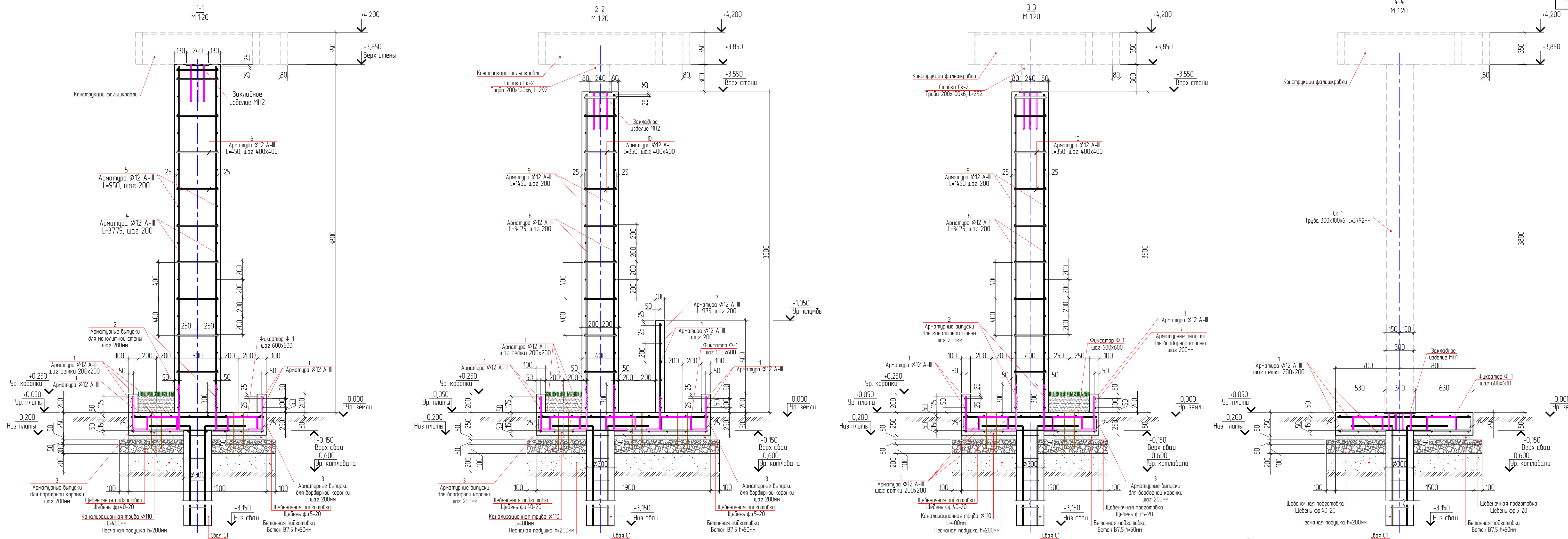


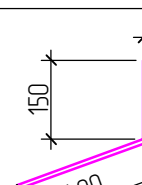
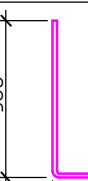

Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
  4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
  5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнять контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
  6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
  7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
  8. Спецификацию элементов смотреть лист 35.
  9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 34.
  10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
  11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monoprol 20M.
  12. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.
  13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Колуч	Лист	Ндэк.	Подп.	Дата		Стадия	Лист
Разраб.	Шаламов				03.23			
Проверил	Шаламов				03.23		П	33
						Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов				03.23			





Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Ф-1	
2	
3	

1. Выемки бетонной поверхности соприкасающиеся с другим, в том числе внутренне поверхности клубы покрыть дуптиным проамером за 2 см

2. Арматурные выпуски делить по 2, 3-3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, делачицы выпуска сменить в в разрезе 1-1, 3-3 После установкй закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положений закладных изделий перед заливкой бетона.

3. При вязке арматурных каркасов из арматуры  $\phi 12\text{мм}$  А-III, при необходимости сведения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 350мм

4. Выпуски арматуры из закладных делов следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийных обмазок непосредственно перед наложением монтажных шов

5. Спецификацию элементов сменить лист 35

10 После раскладкй ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность ошпукать цементно-песчаным раствором марки М150




15 Выемные поверхности покрыть упрочняющим и обеспыливающим зифобойкой заплатки Мипорол 20М

20 После заливки бетона (Прочность отбукта  $\phi 10$ ) установить на стойки закладки бетонные анкерные, прутья назурить в щебеночное основание. Верх прутья установить в в уровень горизонтной монолитной плиты. Перед заливкой бетона прутья зачеканить пленкой во избежании попадания внутри бетонной смеси

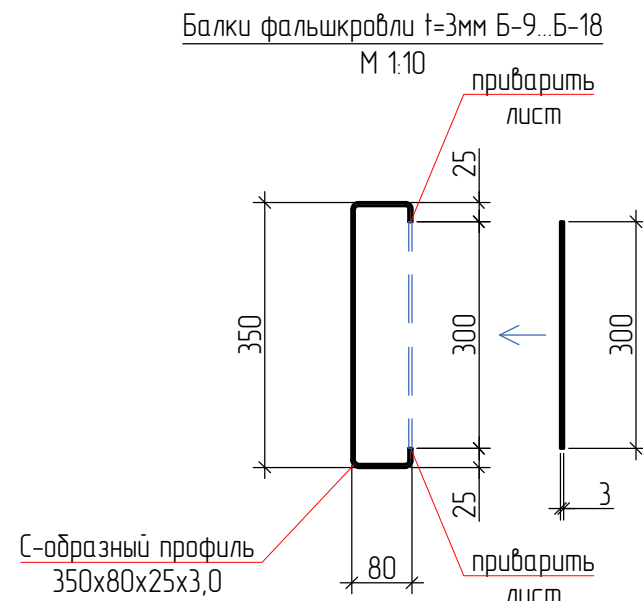
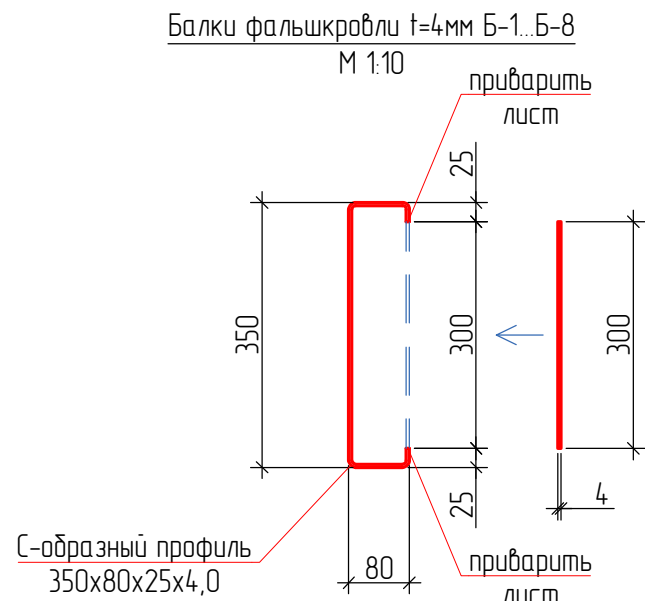
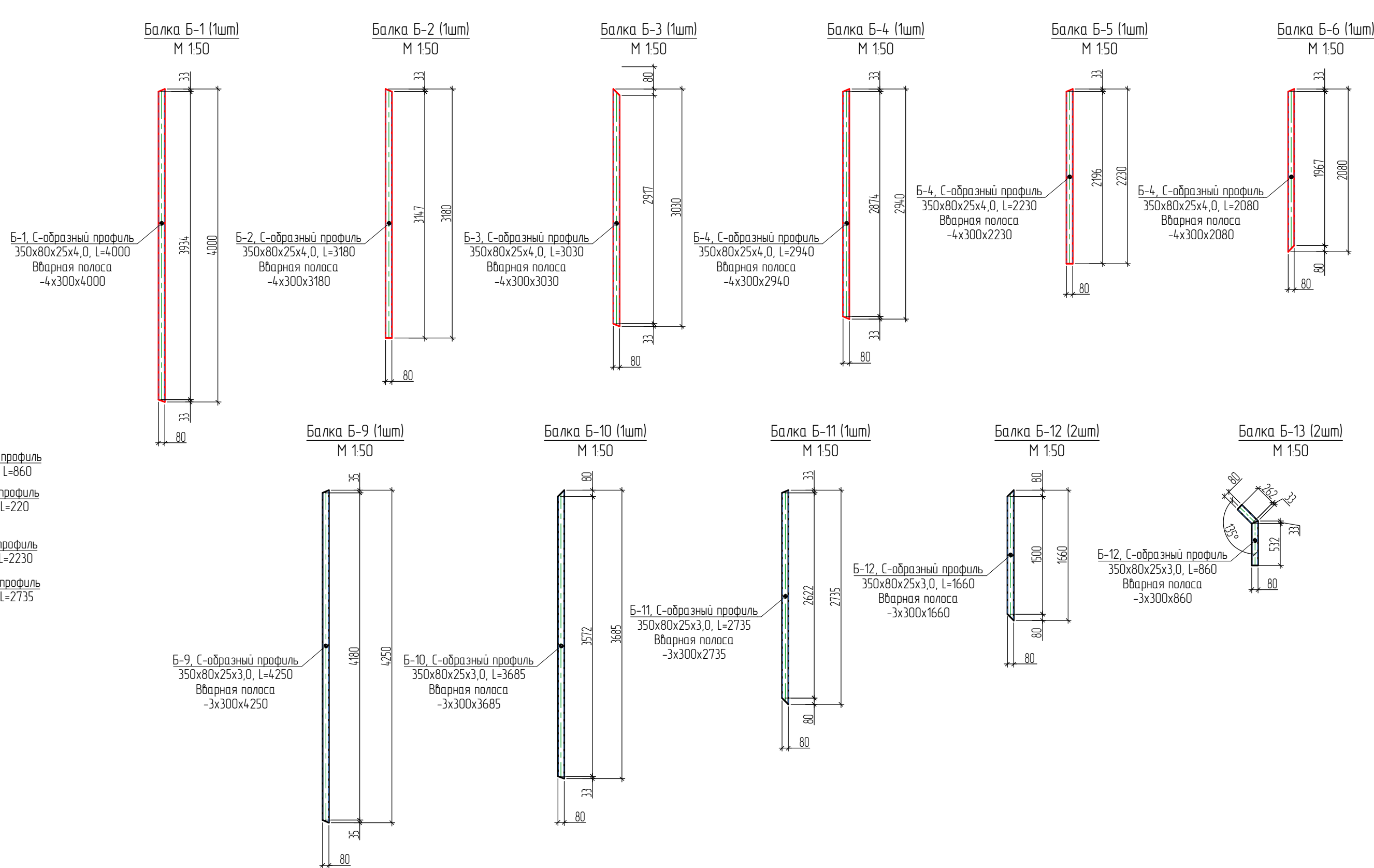
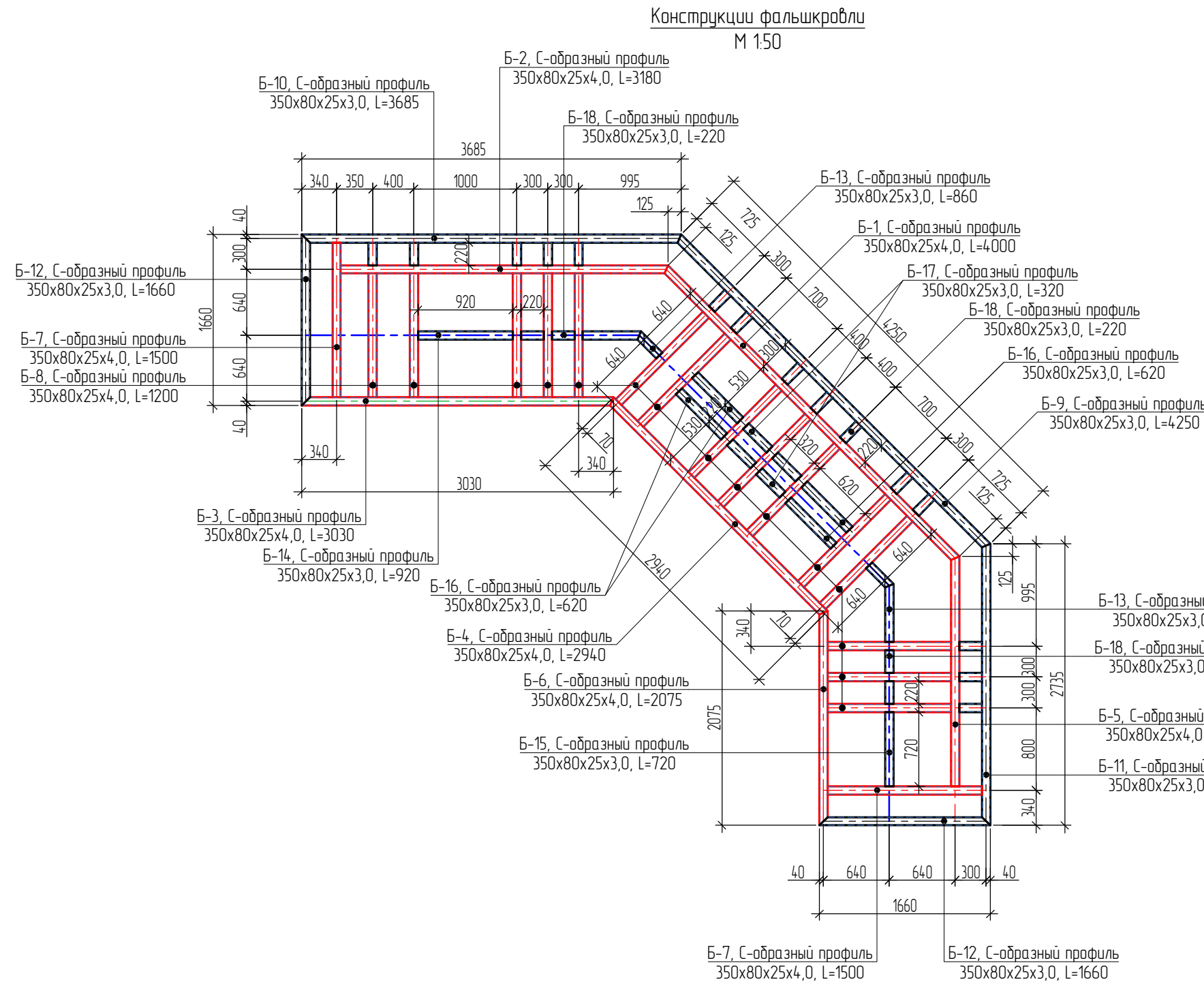
						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Колч.	Лист	Нбэк.	Подп.	Дата			
Разработ.		Шаламов		<i>Шаламов</i>	03.23		Сводный	Лист
Проверил		Шаламов		<i>Шаламов</i>	03.23		П	34
ГИП		Шаламов		<i>Шаламов</i>	03.23	Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Устройство монолитного фундамента, монолитных стен, бордюрных коронок для входной группы №5</u>					
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, Лобщ = 540,0 м.п.	1	0,888кг/1м.п.	479,52 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, Лобщ = 650 мм (выпуск)	58	0,577	33,46 кг
3	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 520 мм (выпуск)	104	0,461	47,94 кг
4	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 3775 мм	24	3,352	80,44 кг
5	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 950 мм	80	0,843	67,48 кг
6	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 450 мм	80	0,488	39,04 кг
7	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 975 мм	21	0,866	18,18 кг
8	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 3475 мм	28	3,085	86,36 кг
9	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 1450 мм	72	1,287	92,70 кг
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 350 мм	72	0,310	22,32 кг
Ф-1	ГОСТ 34028-2016	Фиксатор Ф-1 $\phi 12$ А-III, L = 1400 мм.	50 шт.	1,243	62,15 кг
		<u>Закладное изделие МН1</u>	8		
11	ГОСТ 19903-2015	Лист -10х340х140, t=10мм	8	3,736	29,88
12	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 660 мм	32	0,586	18,75 кг
		<u>Закладное изделие МН2</u>	10		
13	ГОСТ 19903-2015	Лист -10х240х140, t=10мм	10	2,63	26,3
14	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ А-III, L = 1100 мм	30	0,976	29,28 кг
		<u>Материалы</u>			
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	12,12 м³		плиты, стены, коронки, клумба
	Завод изготовитель	Бетон В7,5 (бетонная подготовка h=50мм)	0,78 м³		
		Щебень фр.5-20мм (щебеночная подготовка h=50мм)	0,78 м³		
		Щебень фр.40-20мм (щебеночная подготовка h=100мм)	1,76 м³		
		Песок средней крупности (песчаная подушка h=200мм)	3,53 м³		
	ГОСТ Р 54475-2011	Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400мм	24шт		



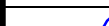
		Согласовано			
Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №			

						ПСС-207-19-КР2		
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подп.	Дата			
Разраб.		Шаламов			03.23		Стадия	Лист
Проверил		Шаламов			03.23		П	35
						Спецификация элементов конструкций входной группы №5	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП		Шаламов			03.23			

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					

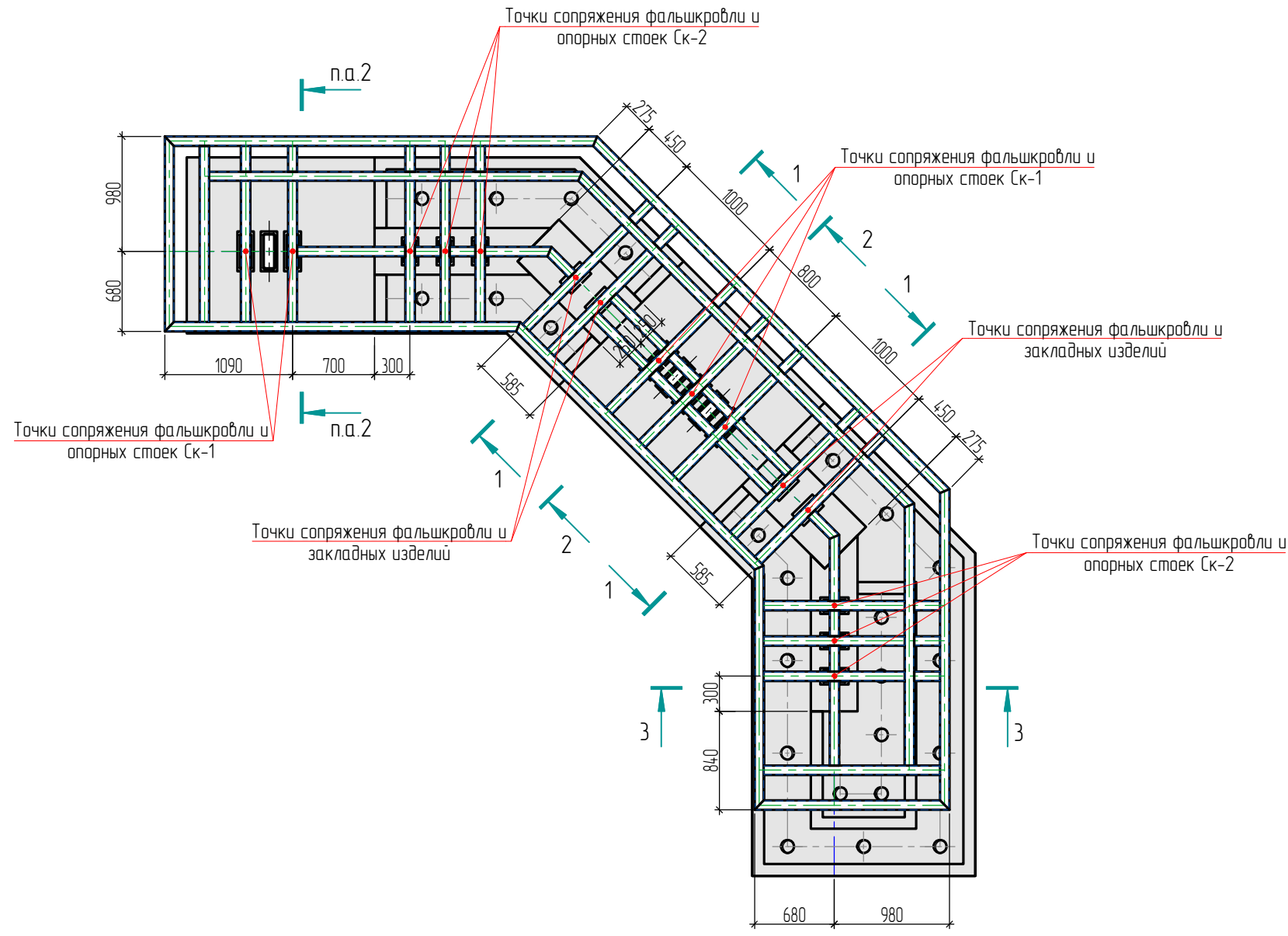


- Примечания:
- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  - Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  - Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2. Строительное производство
  - Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015
  - Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  - Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  - Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  - Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  - Спецификации элементов лист 38.

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №5	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаламов			03.23		П	36	
Проверил		Шаламов			03.23				
						Конструкции фальшкровли	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП		Шаламов			03.23				

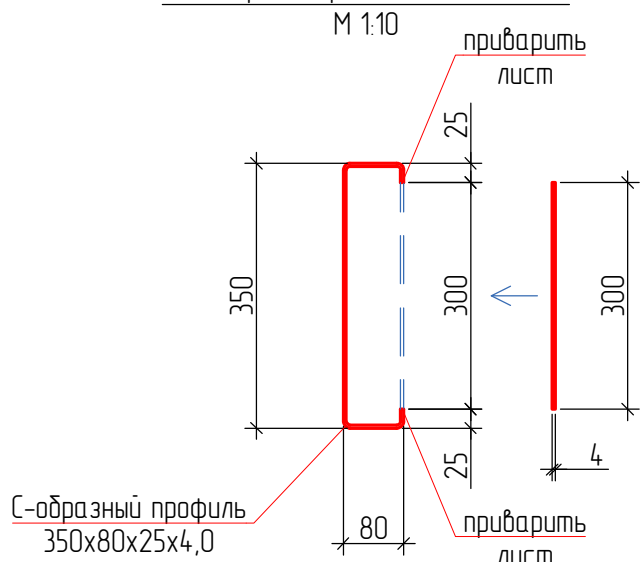


Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы  
М 1:50

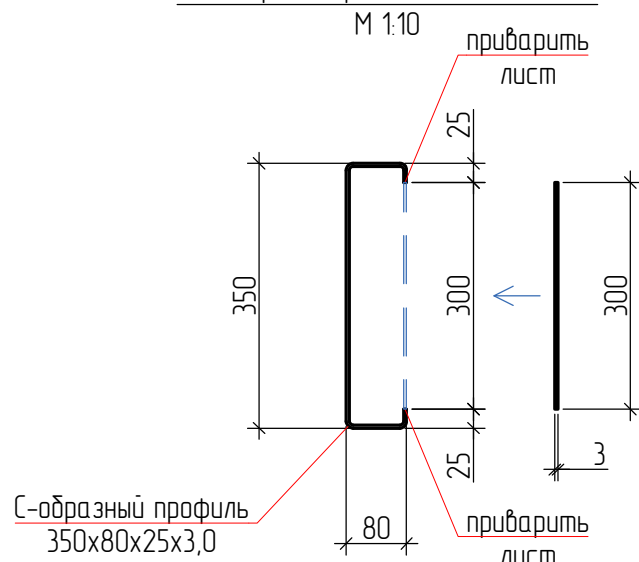


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли

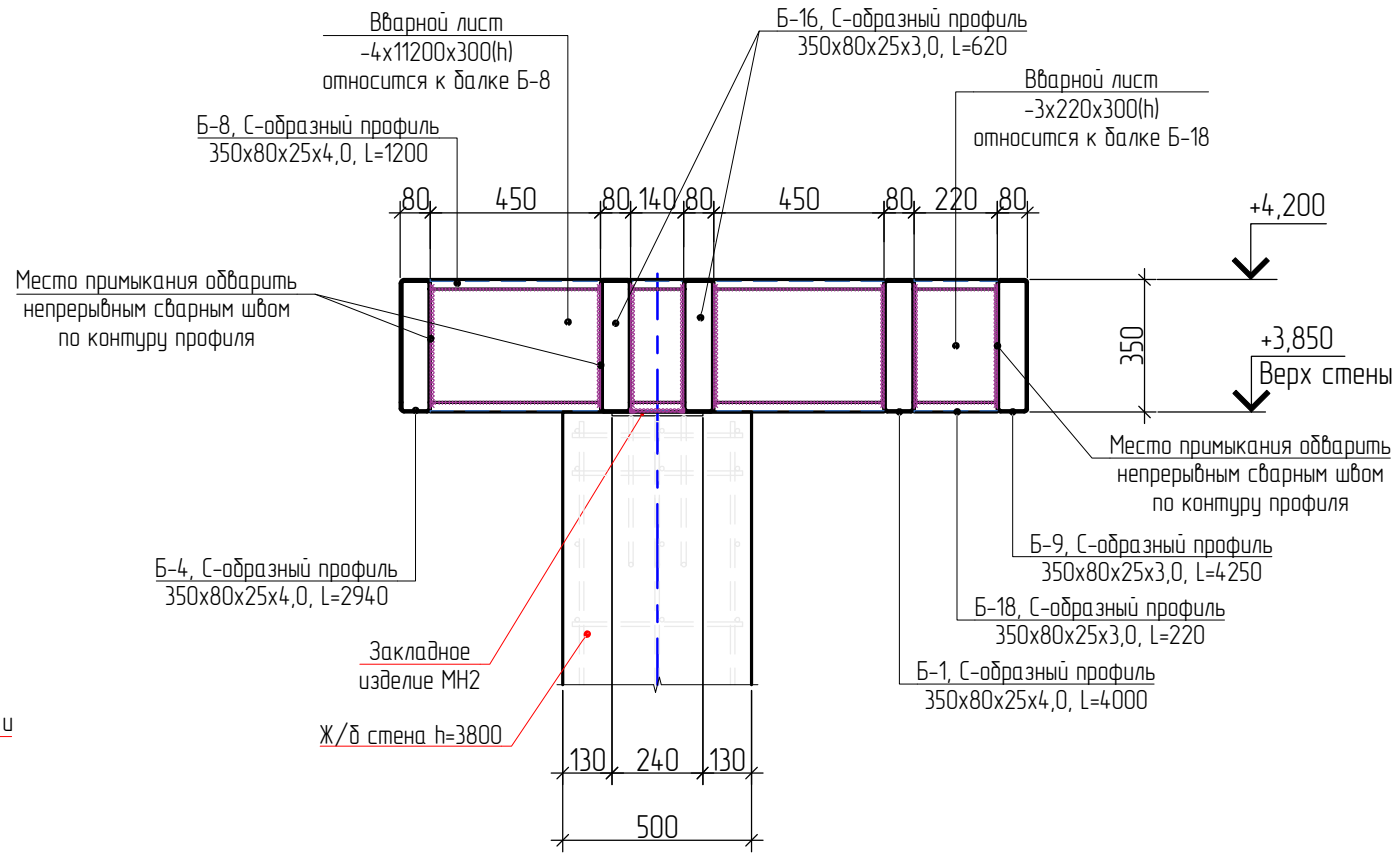
Балки фальшкровли t=4мм Б-1...Б-8  
М 1:10



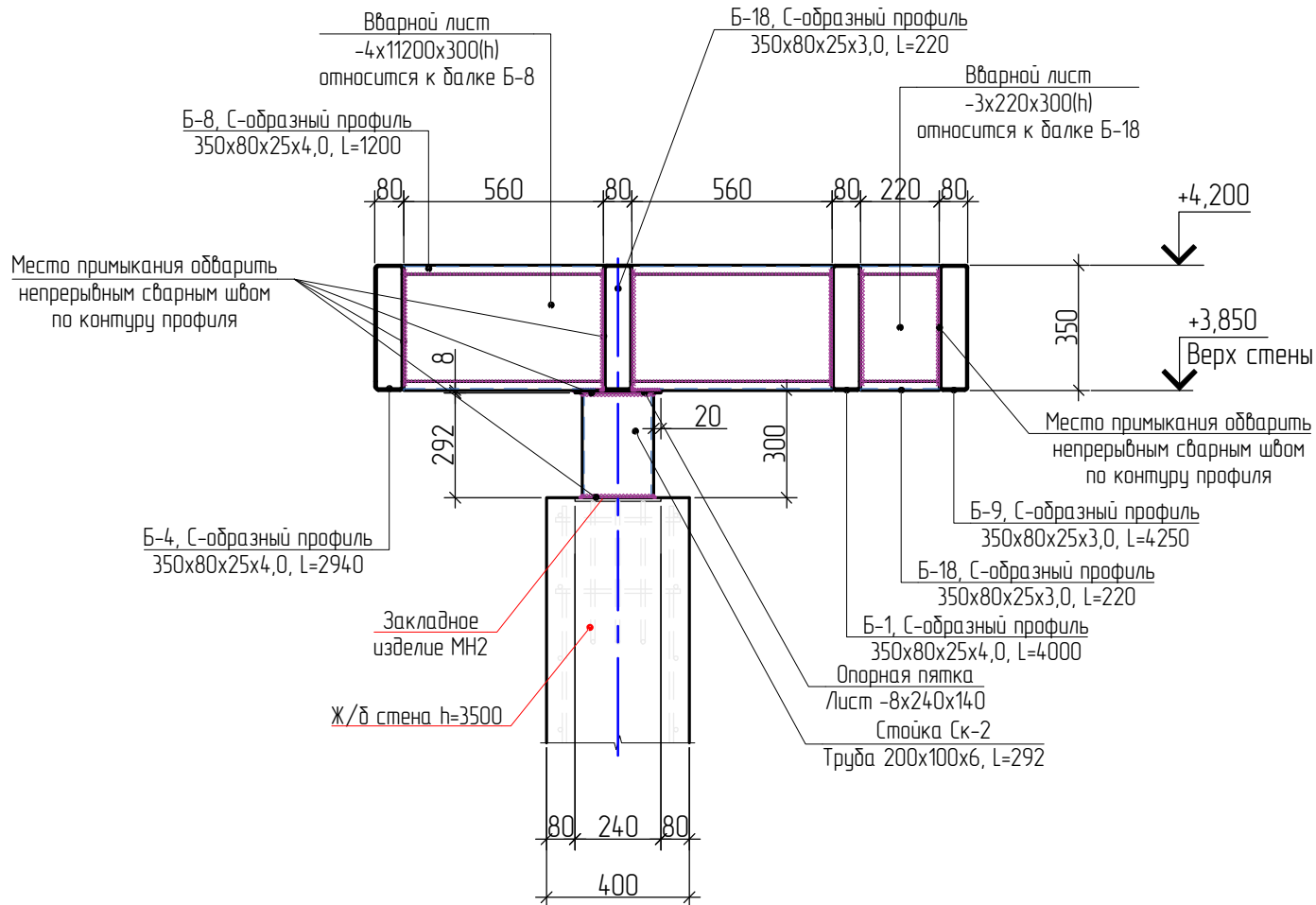
Балки фальшкровли t=3мм Б-9...Б-18  
М 1:10



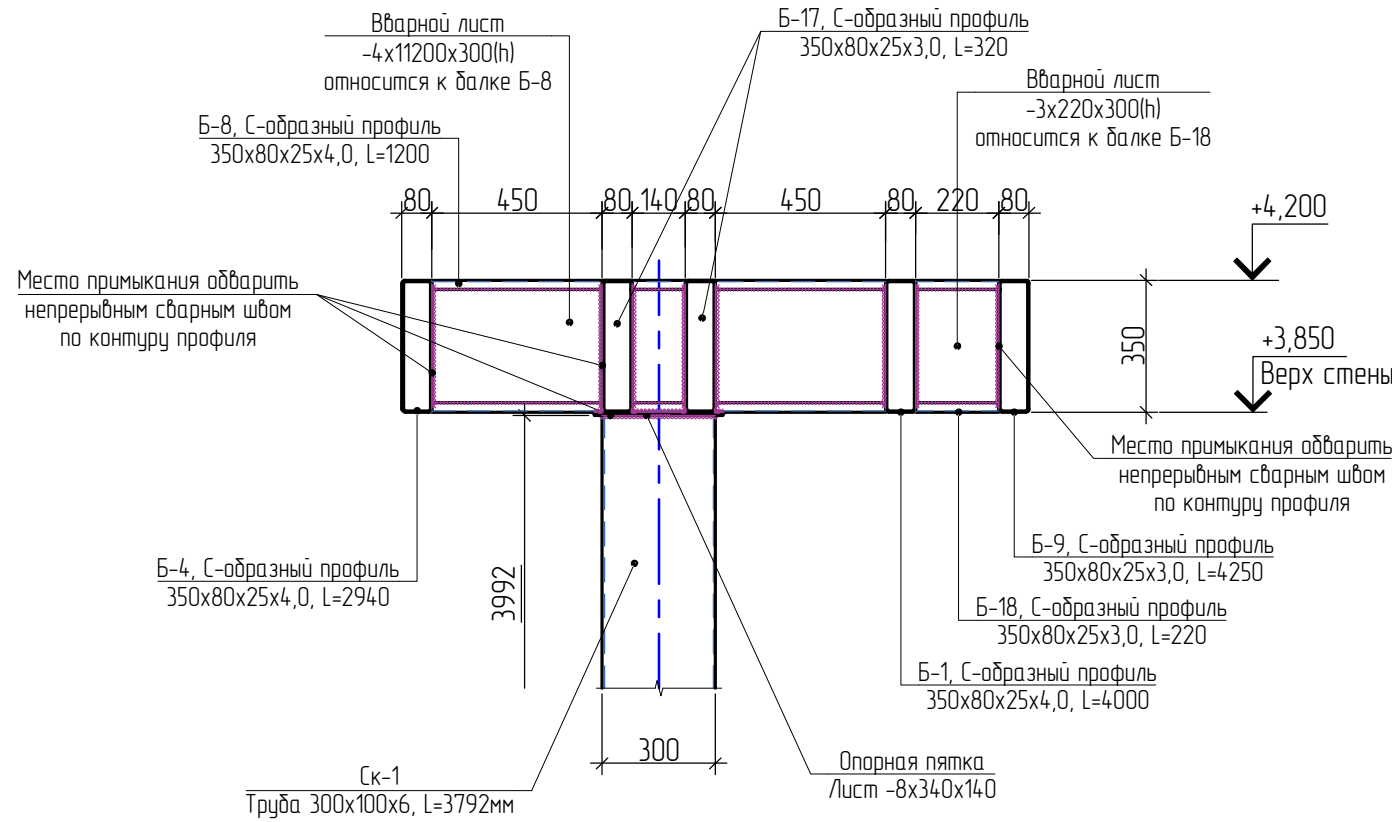
1-1  
М 1:20






3-3  
М 1:20



2-2  
М 1:20



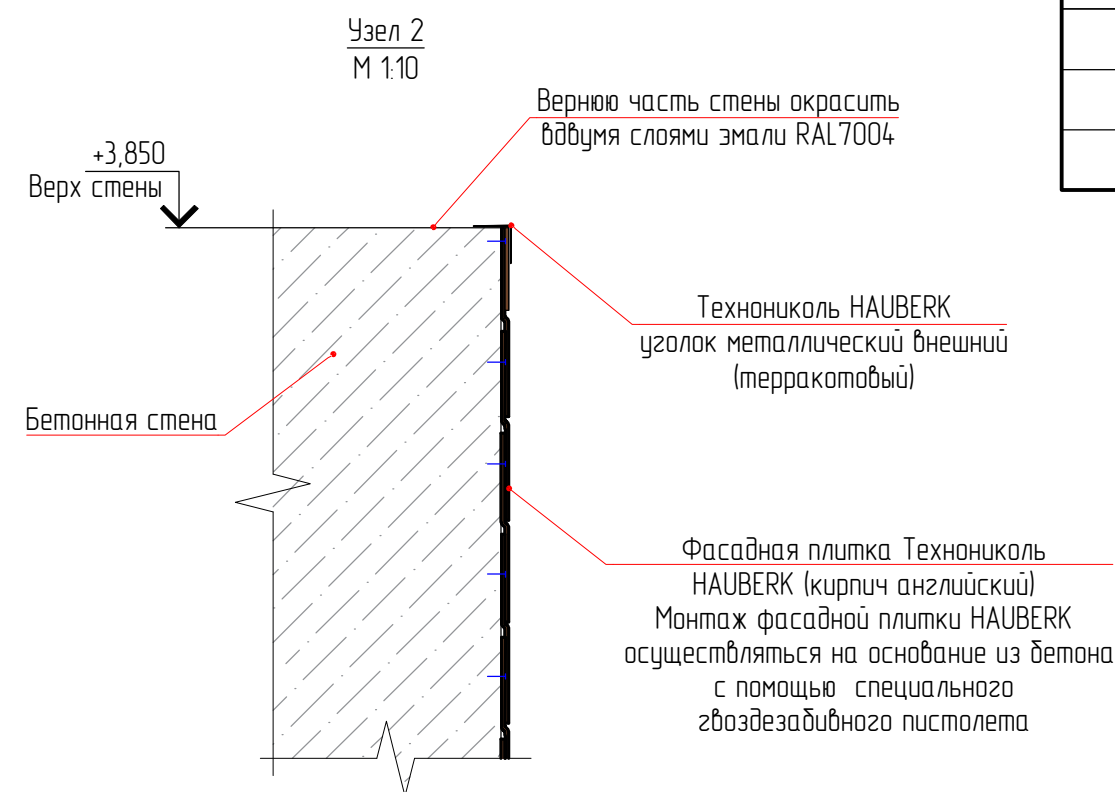
- Примечания:
- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  - Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  - Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
  - Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  - Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сбором правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  - Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  - Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  - Перед монтажом сваренной конструкции, при стропилке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, для избежания повреждения лакокрасочного покрытия.
  - Спецификации элементов лист 38.

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Кол.	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №5	Стация	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		П	37	
Проверил	Шаламов				03.23				
						Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов				03.23				





M 1:50



Узел 3  
М 1:10

Фасадная плитка Технониколь  
HAUBERK (кирпич английский)  
Монтаж фасадной плитки HAUBERK  
осуществляется на основание из бетона  
с помощью специального  
звездезидного пистолета

Технониколь HAUBERK  
уголок металлический внешний  
(терракотовый)

Бетонная стена

Дюбель-звезда ДГ8х60  
шаг 500 в продол.  
направлении

Террасная доска  
140х20мм «Grigio»

Террасная доска  
140х20мм «Grigio»

Бетонная стена

Деревянная обрешетка  
из антисептированной доски  
150х25 с шагом не более 400мм  
под монтаж Террасная доска 140х20мм  
«Grigio»

500

3

3

300

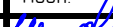


400

20

25

25

400

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Копи.	Лист	№ок.	Подп.	Дата	Входная группа №5	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		П	39	
Проверил	Шаламов				03.23				
						План отделочных материалов входной группы №5	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов				03.23				